

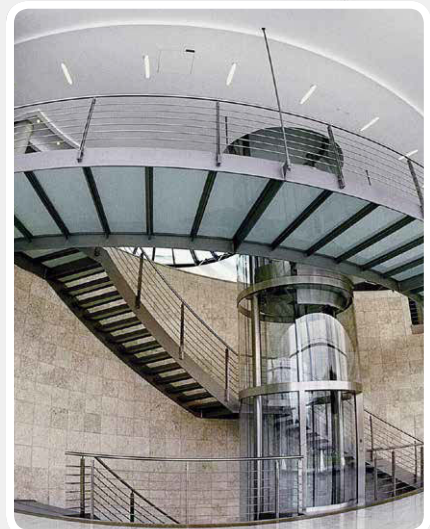
INGERSOLL HEAVY DUTY MACHINING
FRAISAGE LOURD INGERSOLL





Ingersoll Werkzeuge GmbH is specialized in the production of cutting tools with an excellent vibration-free performance in both standard and special-purpose design.

In addition to very successful solutions for heavy-duty milling and the project-oriented development of special cutting tool solutions, we offer a whole range of technology potential which is applied by the most various industries. The close cooperation with our customers for the development of technically demanding solutions for machining problems is the basis of long-term and durable partnerships – worldwide. Small as well as medium-sized companies but also international enterprises trust our professional qualification and profit from the reliability and process security of our cutting tools.





Ingersoll Werkzeuge GmbH est une entreprise spécialisée dans la fabrication d'outils coupants. Les produits standards et spéciaux sont très performants, particulièrement en matière de rigidité.

En plus de nos solutions innovantes pour le fraisage lourd et notre orientation vers le développement d'outils coupants spéciaux, nous offrons une gamme complète pouvant répondre aux technologies appliquées dans la plupart des industries. Travailler en étroite collaboration avec nos clients afin de développer des solutions techniques en matière de fraisage, est pour nous la base d'un partenariat durable, dans le monde entier. Notre professionnalisme ainsi que la fiabilité de nos outils et la sécurité de nos process sont reconnus à la fois par des petites et moyennes entreprises mais aussi par des groupes internationaux.



Ingersoll's standard program comprises a broad and worldwide established range of cutting tools, suitable for the most various applications.

This range of cutting tools is constantly expanded: End mills, shell end mills, shoulder-type milling cutters, face mills, slotting cutters, form milling cutters, indexable drills, solid carbide, adaptations, set-up equipment and indexable inserts. With a complete line of turning and engraving tools we can now offer our customers a new group of products, thus expanding our capabilities as a broad-range supplier. The development and production of special-purpose tools according to customer-specific requirements is another important factor for Ingersoll Werkzeuge GmbH. Our know-how and great potential of experience, combined with our own demand for quality, functionality and innovation, guarantees our customers the optimum cutting tool solution – for individual machining tasks, for all industries.

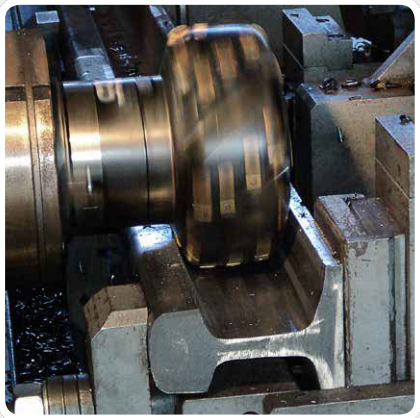




Le programme standard d'Ingersoll se compose d'une gamme complète d'outils coupants reconnue au niveau international et adaptée à la plupart des applications.

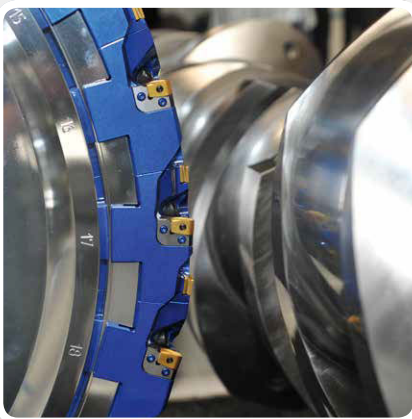
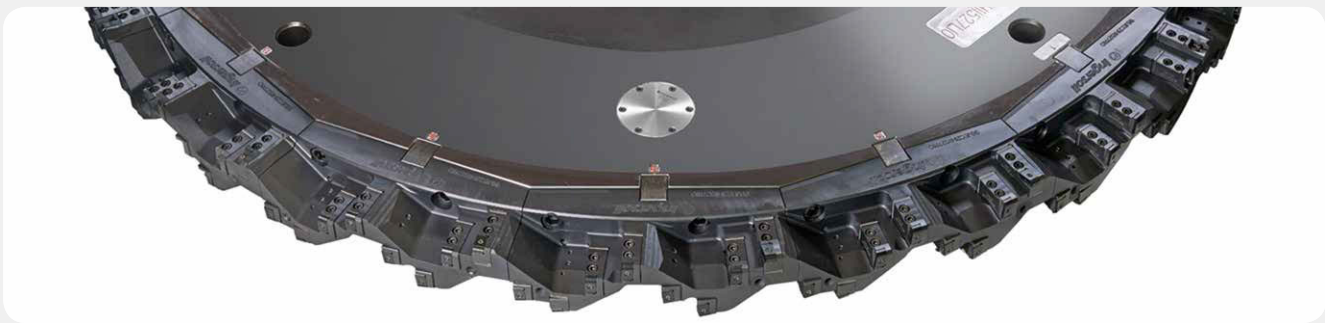
Cette gamme d'outils coupants se développe constamment: fraise à surfacer, à dresser, à rainurer, 3 tailles, fraises de forme, attachements, moyens de réglage et plaquettes indexables. La seconde activité importante d'Ingersoll outils coupants est le développement et la fabrication d'outils spéciaux, réalisés selon la demande spécifique du client. Notre savoir faire ainsi que notre expérience, alliés à un souci de qualité, de fonctionnalité et d'innovation garantissent à nos clients des solutions optimales d'outils coupants pour tous les types d'usinage et d'industries.

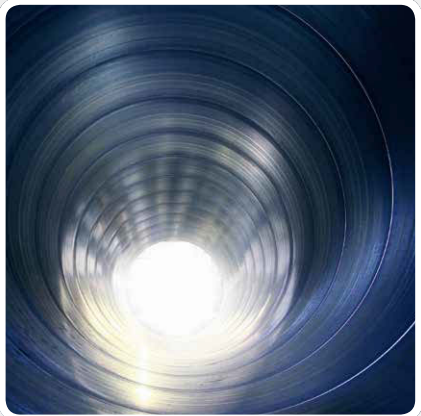
RAIL MACHINING / USINAGE DE RAILS

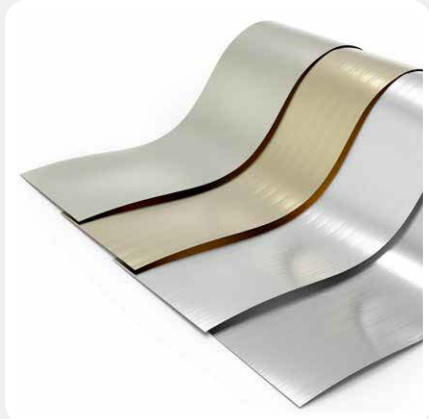








































TOOLS FOR HEAVY MACHINING / OUTILS POUR LE FRAISAGE LOURD

	D	a/b	Description	Code / Série	Page
	63 - 125	33 - 85	EVOTECOMAX™ Extended Flute End Mill 2EJ3J...F Fraise hérisson 2EJ3J...F	2EJ3J...F	16
	63 - 125	33 - 85	EVOTECOMAX™ Extended Flute End Mill 2EJ4J...F Fraise hérisson 2EJ4J...F	2EJ4J...F	17
	125 - 315	17	SOMAX™ Shoulder-Type Face Mill SJ2N Fraise à surfacer-dresser SJ2N	SJ2N	18
	160 - 315	15	POWEROMAX™ Shoulder-Type Face Mill 9J2N Fraise à surfacer-dresser 9J2N	9J2N	19
	125 - 315	23	SOMAX™ Shoulder-Type Face Mill SJ2R Fraise à surfacer-dresser SJ2R	SJ2R	20
	200 - 400	22	POWEROMAX™ Shoulder-Type Face Mill 9J2L Fraise à surfacer-dresser 9J2L	9J2L	21
	100 - 315	12	EVOTECOMAX™ Semi-Finish / Finish Mill EF2J Fraise de finition & Semi-finition EF2J	EF2J	22
	160 - 315	2	MICROMILL™ Semi-Finish / Finish Mill 6JDR Fraise de semi-finition/finition 6JDR	6JDR	23
	125 - 315	2	MICROMILL™ Semi-Finish / Finish Mill 6MDK Fraise de semi-finition/finition 6MDK	6MDK	24
	50 - 315	0,5	MICROMILL™ Finish Mill 6F2B Fraise de finition 6F2B	6F2B	25
	160 - 400	0,5	MICROMILL™ Finish Mill 7F2K Fraise de finition 7F2K	7F2K	26
	125 - 315	8,8	SOMAX™ Face Mill SN2N Fraise à surfacer SN2N	SN2N	27
	80 - 315	9	HIPOSQUAD™ Face Mill 5N6R Fraise à surfacer 5N6R	5N6R	28
	125 - 315	13	SOMAX™ Face Mill SN2R Fraise à surfacer SN2R	SN2R	29




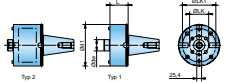
Subject to printing error or technical changes. / Sous réserve d'erreurs d'impression ou de modifications techniques.

TOOLS FOR HEAVY MACHINING / OUTILS POUR LE FRAISAGE LOURD

	D	a/b	Description	Code / Série	Page
	125 - 315	18	SOMAX [™] Face Mill SM2R Fraise à surfer SM2R	SM2R	30
	125 - 315	12	POWEROMAX [™] Face Mill 9C2N Fraise à surfer 9C2N	9C2N	31
	200 - 400	20	POWEROMAX [™] Face Mill 9C2L Fraise à surfer 9C2L	9C2L	32
	100 - 315	3,5	SOMAX [™] High Feed Cutter SP2L_R Fraise à surfer grande avance SP2L_R	SP2L_R	33
	80 - 315	12	DIPOSDEKA ^{HD} Face Mill DM2Q Fraise à surfer DM2Q	DM2Q	34
	100 - 315	12	DIPOSDEKA ^{HD} Face Mill DM1Q Fraise à surfer DM1Q	DM1Q	35
	100 - 400	15 - 18	SOMAX [™] 3-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 3 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	36
	100 - 400	18 - 23	SOMAX [™] 3-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 3 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	37
	100 - 400	23 - 28	SOMAX [™] 3-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 3 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	38
	100 - 400	9	SOMAX [™] 2-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 2 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	39
	100 - 400	9	SOMAX [™] 2-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 2 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	40
	100 - 400	11	SOMAX [™] 2-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 2 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	41
	100 - 400	11	SOMAX [™] 2-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 2 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	42
	100 - 400	13	SOMAX [™] 2-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 2 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	43

Subject to printing error or technical changes. / Sous réserve d'erreurs d'impression ou de modifications techniques.

TOOLS FOR HEAVY MACHINING / OUTILS POUR LE FRAISAGE LOURD

	D	a/b	Description	Code / Série	Page
	100 - 400	13	SOMAX™ 2-Side Slot Mill 4SJ6...F/E Fraise-disque 2 tailles 4SJ6...F/E	4SJ6...F/E	44
	85 - 500	16 - 54	POWERMAX™ Circular Boring Mill 36UR_ Fraise à aléser 36UR_	36UR_	45
	38 - 112	-	RAPIDTHREAD™ Thread Mill 17Y1_ Fraise à fileter 17Y1_	17Y1_	46
	-	-	TOOLIN™ ISO 50/60 DIN69871A Ingersoll flange contact ISO 50/60 DIN69871A Application cone/face		47

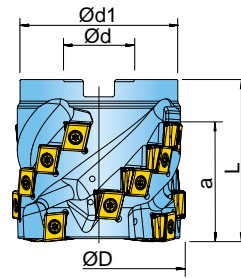
Subject to printing error or technical changes. / Sous réserve d'erreurs d'impression ou de modifications techniques.



D	a/b	Description	Code / Série	Page

Subject to printing error or technical changes. / Sous réserve d'erreurs d'impression ou de modifications techniques.

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	L	κ	a	Z	Zeff	IK	kg
2EJ3J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	9	3	✓	0,95
2EJ3J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	18	3	✓	1,40
2EJ3J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	20	4	✓	2,00
2EJ3J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	28	4	✓	2,70
2EJ3J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	40	5	✓	5,50
2EJ3J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	48	6	✓	9,20

DGM324R300	DGM324R301	DGM324R302

Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040		
DGM324R300	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8								
DGM324R301	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6								
DGM324R302	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2								

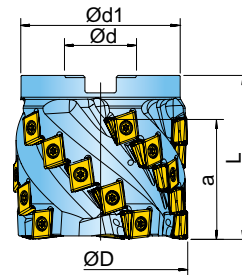
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



SM40-143-H0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	L	κ	a	Z	Z _{eff}		
2EJ4J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	12	4	✓	0,94
2EJ4J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	24	4	✓	1,40
2EJ4J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	25	5	✓	2,00
2EJ4J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	35	5	✓	2,72
2EJ4J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	48	6	✓	5,70
2EJ4J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	56	7	✓	9,18

DGM324R300			DGM324R301			DGM324R302							
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040					
DGM324R300	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8											
DGM324R301	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6											
DGM324R302	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

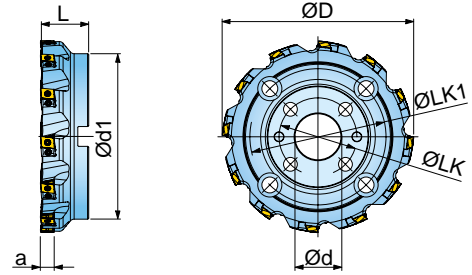
SPARE PARTS
ACCESSOIRES



SM40-143-H0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z	kg
SJ2N125R00	125	40	100	-	-	63	90°	17	7	3,20
SJ2N160R00	160	40	130	66,7	-	63	90°	17	9	5,20
SJ2N200R00	200	60	160	101,6	-	63	90°	17	11	7,10
SJ2N250R00	250	60	221	101,6	-	63	90°	17	14	13,30
SJ2N315R00	315	60	221	101,6	177,8	80	90°	17	17	25,00

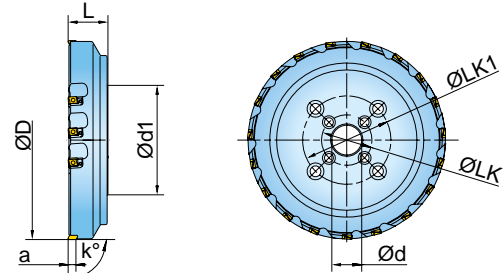
DNM434R201			DNM434R202			DNM434R204				
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540			
DNM434R201	0,10/0,38	roughing geometry R0,8 / Géométrie ebauche R0,8								
DNM434R202	0,10/0,38	roughing geometry R1,6 / Géométrie ebauche R1,6								
DNM434R204	0,10/0,38	roughing geometry R3,2 / Géométrie ebauche R3,2								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③
	SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S		PAR0636

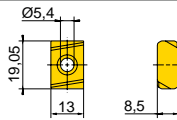
① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Anvil / Butée

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030

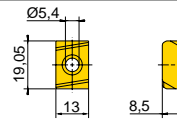


Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	a	Z	kg
9J2N160R00	160	40	130	66,7	-	63	15	8	6,00
9J2N200R00	200	60	160	101,6	-	63	15	10	8,00
9J2N250R00	250	60	220	101,6	-	63	15	12	15,00
9J2N315R00	315	60	220	101,6	177,8	80	15	14	31,00

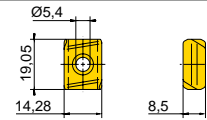
LSE435R100



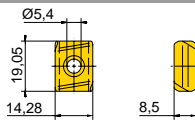
LSE435R100 - B



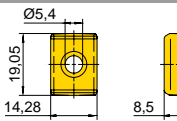
LPE435R100



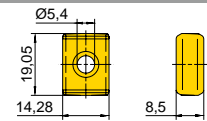
LPE435R100 - B



LPE435R102



LPE435R102 - B



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2015	IN6530						
LSE435R100	0,10/0,80	neutral geometry / Géométrie neutre									
LSE435R100 - B	0,10/0,70	neutral steel geometry / Géo. neutre pour acier									
LPE435R100	0,10/0,80	positive geometry, K-land / Géo. neutre avec renfort d'arête									
LPE435R100 - B	0,10/0,70	pos. geometry with K-land for steel / Géo. pos. renforcée pour acier									
LPE435R102	0,10/0,80	positive geometry, K-land / Géo. positive avec renfort d'arête									
LPE435R102 - B	0,10/0,70	pos. geometry with K-land for steel / Géo. pos. renforcée pour acier									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS
 ACCESSOIRES



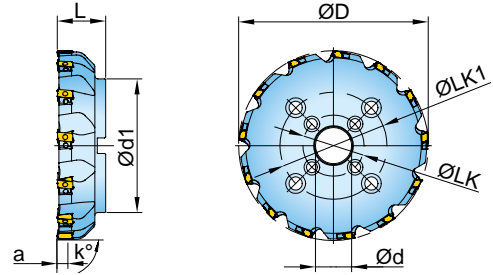
SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S

NE143R67

SM40-130-00 (4,5Nm)

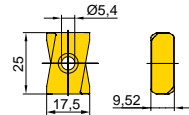
① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = L-nest / Butée L-Nest ④ = Insert screw / Vis de serrage plaquette

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030

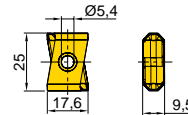


Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	a	Z	kg
SJ2R125R00	125	40	100	-	-	63	23	6	3,30
SJ2R160R00	160	40	130	66,7	-	63	23	7	5,50
SJ2R200R00	200	60	160	101,6	-	63	23	9	7,60
SJ2R250R00	250	60	221	101,6	-	63	23	11	13,90
SJ2R315R00	315	60	221	101,6	177,8	80	23	13	24,50

DPM436R060



DPM436R101



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2005	IN2015	IN2030	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540
DPM436R060	0,10/0,80	positive geometry / Géométrie positive		●	●	●				
DPM436R101	0,10/0,80	roughing geometry / Géométrie d'ébauche					●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS
 ACCESSOIRES

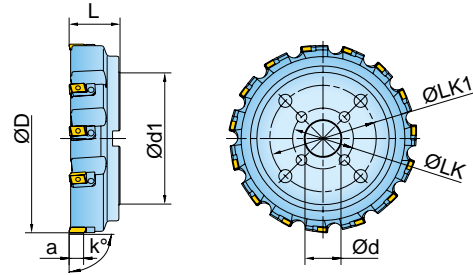


SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S

PAR0629

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Anvil / Butée

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	H	a	Z	kg
9J2L200R00	200	60	160	101,6	63	22	9	8,00
9J2L250R00	250	60	220	101,6	63	22	13	15,00
9J2L315R00 ¹⁾	315	60	220	101,6	80	22	15	31,00
9J2L400R00	400	60	220	101,6	80	22	19	42,00

¹⁾ Additional colt circle Ø177,8 mm / Trous de fixation supplémentaires sur Ø177,8 mm

LSE446R001	LSE446R001 - B	LPE446R100
LPE446R100 - B		

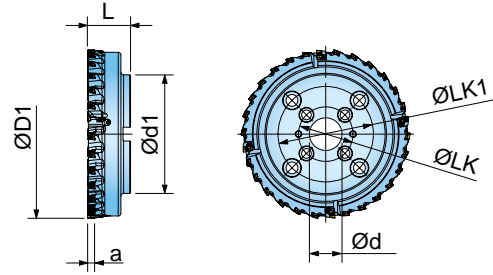
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2015	IN6530					
LSE446R001	0,20/1,00	neutral geometry / Géométrie neutre								
LSE446R001 - B	0,20/1,00	neutral steel geometry / Géométrie neutre pour acier								
LPE446R100	0,15/0,80	positive geometry, K-land / Géométrie positive avec renfort d'arête								
LPE446R100 - B	0,15/0,80	pos. with K-land for steel / Géométrie pos. renforcée pour acier								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③	④
	SM50-190-10 (6,0Nm) DS-T20S	NE143R13	SM50-190-00 (6,0Nm)	

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = L-nest / Butée L-Nest ④ = Insert screw / Vis de serrage plaquette

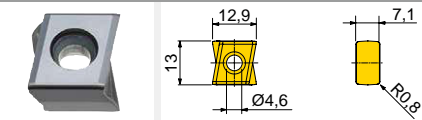
ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



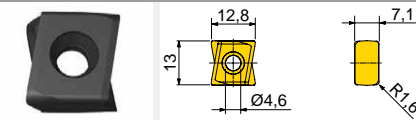
Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z	Zeff	Zs	kg
EF2J100R00	100	32	80	-	-	50	90	12	8/2	10	2	1,70
EF2J125R00	125	40	100	-	-	63	90	12	10/2	12	2	3,75
EF2J160R00	160	40	130	66,7	-	63	90	12	12/3	15	3	5,20
EF2J200R00	200	60	160	101,6	-	63	90	12	15/3	18	3	8,07
EF2J250R00	250	60	221	101,6	-	63	90	12	20/4	24	4	13,20
EF2J315R00	315	60	221	101,6	177,8	80	90	12	26/4	30	4	26,80

Cutter is supplied with cartridge 56B183R01. / Fraise livrée avec cartouche 56B183R01.

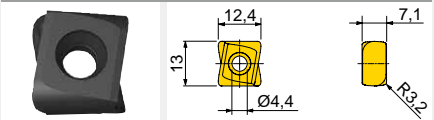
DGM324R300



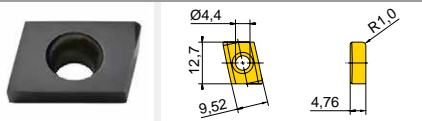
DGM324R301



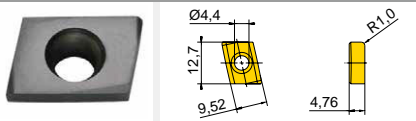
DGM324R302



YDA323L101



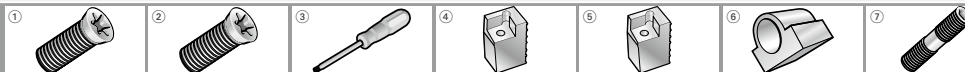
YDA323L114



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035
DGM324R300	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8									
DGM324R301	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6									
DGM324R302	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2									
YDA323L101	fu 1/5	wiper finishing edge R1,0 / Plaquette racluse R1,0									
YDA323L114	fu 1/5	short wiper finishing edge R1,0 / Plaquette avec Wiper court R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

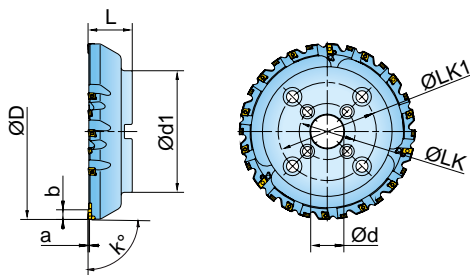
**SPARE PARTS
ACCESSOIRES**



SM40-143-H0 (4,5Nm) SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S 56B183R01 5EJ183R00 KR012-002 SB060-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Insert screw / Vis de serrage ③ = Screw driver / Tournevis ④ = Cartridge for YDA323... / Cartouche pour YDA323...
 ⑤ = Cartridge for DGM324R3... / Cartouche DGM324R3... ⑥ = Circular wedge / Butée ⑦ = Differential screw / Vis à pas différentiel

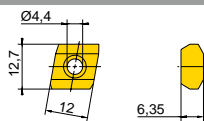
ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



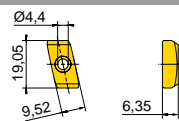
Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	b	Z	Zeff	Zs	kg
6JDR160R00	160	40	90	66,7	-	63	90°	2	15	14/3	17	3	6,20
6JDR160R01	160	40	90	66,7	-	63	90°	2	15	11/3	14	3	6,20
6JDR200R00	200	60	160	101,6	-	63	90°	2	15	19/3	22	3	8,00
6JDR200R01	200	60	160	101,6	-	63	90°	2	15	16/3	19	3	8,00
6JDR250R00	250	60	220	101,6	-	63	90°	2	15	25/3	28	3	15,00
6JDR250R01	250	60	220	101,6	-	63	90°	2	15	22/3	25	3	15,00
6JDR315R00	315	60	220	101,6	177,8	80	90°	2	15	33/3	36	3	22,00
6JDR315R01	315	60	220	101,6	177,8	80	90°	2	15	28/3	31	3	22,00

For setting screw, use wrench DS-H04T / Pour les vis de réglage utiliser un tournevis DSH04T

DPD324-114 - J



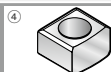
YDA334L102



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2010	IN2040						
DPD324-114 - J	0,10/0,50	positive geometry / Géométrie positive		●	●						
YDA334L102	fu 1/15	wiper insert / Plaquette racluse		●	●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS
 ACCESSOIRES



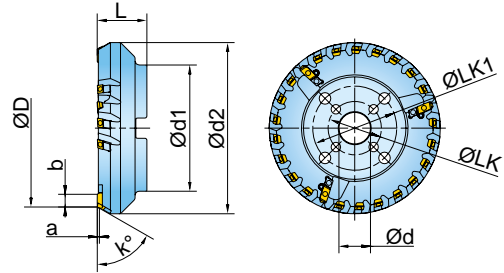
SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S

SC050-01

PA-5009

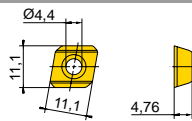
① = Insert screw / Vis de serrage ② = Screw driver / Tournevis ③ = Setting screw / Vis de réglage ④ = Anvil for YDA... / Butée pour YDA...

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030

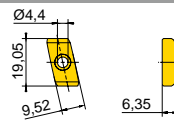


Designation Réf. de l'article	D	d	d1	d2	LK	LK1	L	κ	a	b	Z	Zeff	Zs	kg
6MDK125R00	125	40	100	142	-	-	63	60°	2	15	14/2	16	2	4,80
6MDK125R01	125	40	100	142	-	-	63	60°	2	15	11/2	13	2	4,50
6MDK160R00	160	40	100	177	66,7	-	63	60°	2	15	19/3	22	3	6,60
6MDK160R01	160	40	100	177	66,7	-	63	60°	2	15	14/3	17	3	6,30
6MDK200R00	200	60	160	217	101,6	-	63	60°	2	15	22/3	25	3	9,90
6MDK200R01	200	60	160	217	101,6	-	63	60°	2	15	18/3	21	3	9,30
6MDK250R00	250	60	220	267	101,6	-	63	60°	2	15	29/3	32	3	17,00
6MDK250R01	250	60	220	267	101,6	-	63	60°	2	15	23/3	26	3	16,60
6MDK315R00	315	60	220	332	101,6	177,8	80	60°	2	15	37/3	40	3	33,10
6MDK315R01	315	60	220	332	101,6	177,8	80	60°	2	15	30/3	33	3	29,70

SPE-33R101 - J



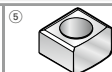
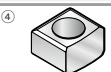
YDA334L102



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2010	IN2040								
SPE-33R101 - J	0,10/0,50	positive geometry / Géométrie positive		●	●								
YDA334L102	fu 1/15	wiper insert / Plaquette racluse		●	●								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

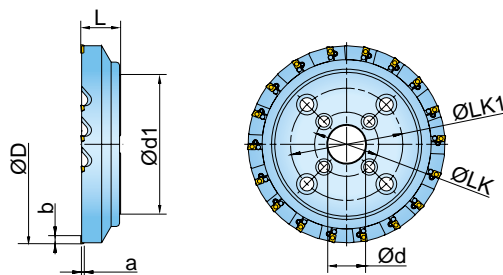
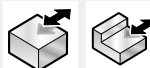
SPARE PARTS
 ACCESSOIRES



SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S SC050-01 PA-5008 PA-5009

① = Insert screw / Vis de serrage ② = Screw driver / Tournevis ③ = Setting screw / Vis de réglage ④ = Anvil for SPE... / Butée pour SPE... ⑤ = Anvil for YDA... / Butée pour YDA...

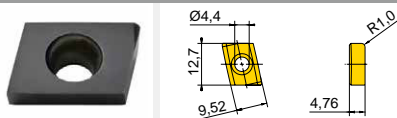
ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



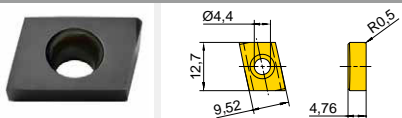
Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	a	b	Z	kg
6F2B050R00	50	22	44	-	-	40	0,5	10	3	0,40
6F2B063R00	63	22	48	-	-	40	0,5	10	3	0,60
6F2B080R00	80	27	70	-	-	50	0,5	10	4	1,50
6F2B100R00	100	32	80	-	-	50	0,5	10	6	2,00
6F2B125R00	125	40	100	-	-	63	0,5	10	6	3,50
6F2B160R00	160	40	130	66,7	-	63	0,5	10	8	5,00
6F2B200R00	200	60	160	101,6	-	63	0,5	10	10	8,00
6F2B250R00	250	60	220	101,6	-	63	0,5	10	12	13,0
6F2B315R00	315	60	220	101,6	177,8	63	0,5	10	18	26,0

/ Pour les vis de réglage utiliser un tournevis DSH04T

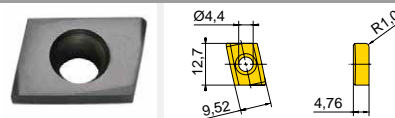
YDA323L101



YDA323L104



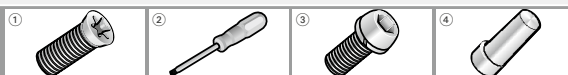
YDA323L114



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA323L101	fu 1/5	wiper finishing edge R1,0 / Plaquette racleuse R1,0									
YDA323L104	fu 1/5	wiper finishing edge R0,5 / Plaquette racleuse R0,5									
YDA323L114	fu 1/5	short wiper finishing edge R1,0 / Plaquette avec Wiper court R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS
 ACCESSOIRES



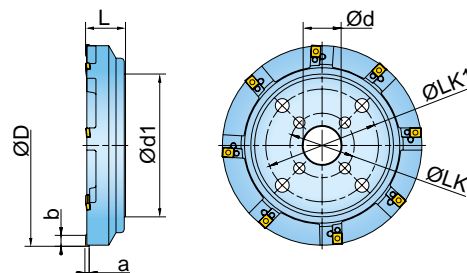
SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S

SC050-01

PN072-03

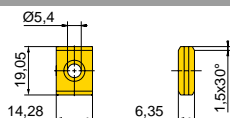
① = Insert screw / Vis de serrage ② = Screw driver / Tournevis ③ = Setting screw / Vis de réglage ④ = Eccentric pin / Pion excentrique

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	a	b	Z	kg
7F2K160R00	160	40	130	66,7	-	63	0,5	15	4	5,00
7F2K200R00	200	60	160	101,6	-	63	0,5	15	6	8,00
7F2K250R00	250	60	220	101,6	-	63	0,5	15	6	13,00
7F2K315R00	315	60	220	101,6	177,8	63	0,5	15	8	20,00
7F2K400R00	400	60	220	101,6	177,8	80	0,5	15	12	30,00

YCE434-001



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040			
YCE434-001	fu 1/10	wiper insert / Plaqueuse								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

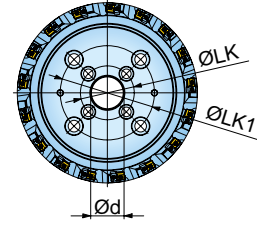
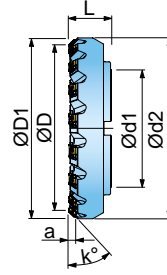
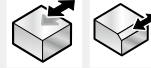
SPARE PARTS
 ACCESSOIRES



SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S SC050-14 PN072-03

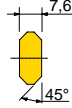
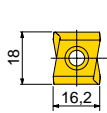
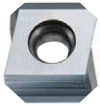
① = Insert screw / Vis de serrage plaqueuse ② = Screw driver / Tournevis ③ = Setting screw / Vis de réglage ④ = Eccentric pin / Pion excentrique

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	D1	d	d1	d2	LK	LK1	L	κ	a	Zeff	kg
SN2N125R00	125	100	40	100	150	-	-	63	45°	8,8	7	4,70
SN2N160R00	160	130	40	130	185	66,7	-	63	45°	8,8	9	7,10
SN2N200R00	200	160	60	160	225	101,6	-	63	45°	8,8	11	9,80
SN2N250R00	250	221	60	221	275	101,6	-	63	45°	8,8	14	15,20
SN2N315R00	315	221	60	221	340	101,6	177,8	80	45°	8,8	17	23,6

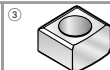
DNM434R245



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540				
DNM434R245	0,10/0,50	positive roughing geometry									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**SPARE PARTS
ACCESSOIRES**

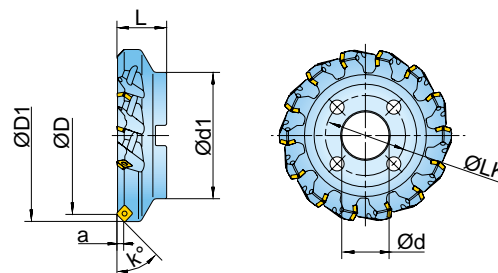
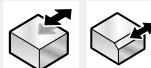


SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S

PAR0636

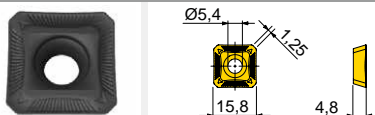
① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Anvil / Butée

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030

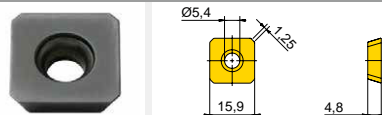


Designation Réf. de l'article	D	D1	d	d1	LK	L	κ	a	Z		
5N6R080R00	80	98,1	27	80	-	50	45	9	7	✓	1,52
5N6R100R00	100	118,1	32	90	-	55	45	9	8	✓	2,29
5N6R125R00	125	143,1	40	100	-	65	45	9	10	✓	4,21
5N6R160R00	160	178,1	40	130	66,7	65	45	9	12	✓	7,18
5N6R200R00	200	218,1	60	160	101,6	63	45	9	14		7,23
5N6R250R00	250	268,1	60	220	101,6	63	45	9	16		13,69
5N6R315R00	315	333,1	60	220	101,6	80	45	9	18		27,67

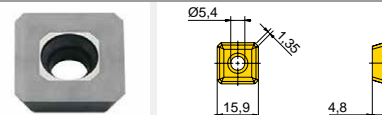
SHET1504AETN-HR



SHEW1504AJTN



SHEH1504AEN-P



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2035	IN4005	IN4030	IN6535			
SHET1504AETN-HR	0,25/0,35	high positive geometry / Géométrie hautement positive									
SHEW1504AJTN	0,20/0,50	neutral geometry / Géométrie neutre									
SHEH1504AEN-P	0,05/0,30	positive aluminum geometry / Géométrie positive aluminium									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

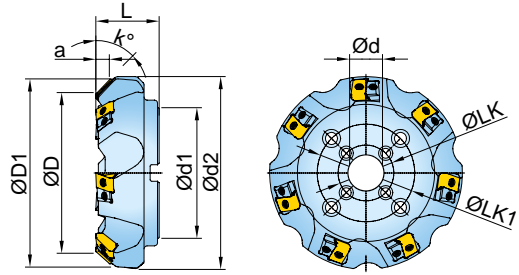
SPARE PARTS
ACCESSOIRES



SM50-120-10 (6,0Nm) DS-T20S

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	D1	d	d1	d2	LK	LK1	L	κ	a	Z	kg
SN2R125R00	125	151	40	100	157	-	-	63	45	13	6	5,25
SN2R160R00	160	187	40	130	192	66,7	-	63	45	13	7	7,57
SN2R200R00	200	227	60	160	232	101,6	-	63	45	13	9	10,49
SN2R250R00	250	277	60	221	282	101,6	-	63	45	13	11	15,92
SN2R315R00	315	342	60	221	347	101,6	177,8	80	45	13	13	32,13

DPM436R045	DPM436R046	DPM436R101
DPM436R101T12		

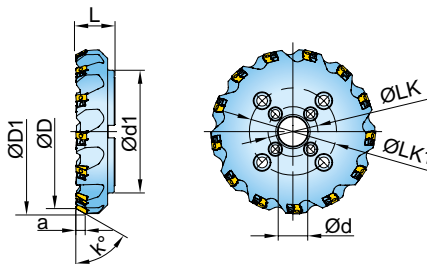
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540				
DPM436R045	0,10/0,80	positive geometry / Géométrie positive									
DPM436R046	0,10/0,80	positive geometry with corner radius / Géométrie positive rayonnée									
DPM436R101	0,10/0,80	roughing geometry / Géométrie d'ébauche									
DPM436R101T12	0,10/0,80	stronger roughing geometry / Géométrie d'ébauche renforcée									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③
	SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S		PAR0629

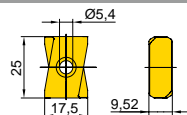
① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Anvil / Butée

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030

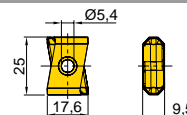


Designation Réf. de l'article	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z	kg
SM2R125R00	125	146	40	100	-	-	63	60	18	6	4,10
SM2R160R00	160	181	40	130	66,7	-	63	60	18	7	6,00
SM2R200R00	200	221	60	160	101,6	-	63	60	18	9	8,50
SM2R250R00	250	271	60	221	101,6	-	63	60	18	11	14,00
SM2R315R00	315	336	60	221	101,6	177,8	80	60	18	13	28,90

DPM436R060



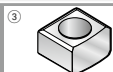
DPM436R101



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2005	IN2015	IN2030	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540
DPM436R060	0,10/0,80	positive geometry / Géométrie positive		●	●	●				
DPM436R101	0,10/0,80	roughing geometry / Géométrie d'ébauche					●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS
ACCESSOIRES

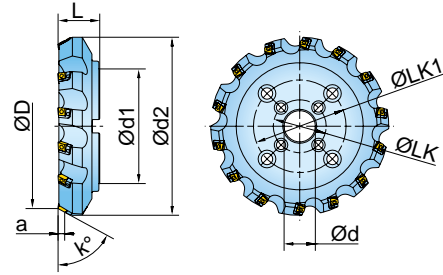
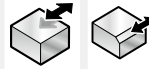


SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S

PAR0629

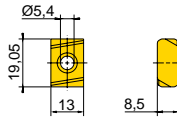
① = Insert screw / Vis de serrage plaqueette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Anvil / Butée

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030

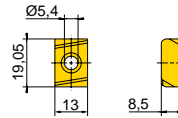


Designation Réf. de l'article	D	d	d1	d2	LK	LK1	L	κ	a	Z	kg
9C2N125R00	125	40	100	152	-	-	63	60	12	6	4,00
9C2N160R00	160	40	130	187	66,7	-	63	60	12	8	6,00
9C2N200R00	200	60	160	227	101,6	-	63	60	12	10	8,00
9C2N250R00	250	60	220	277	101,6	-	63	60	12	12	14,00
9C2N315R00	315	60	220	342	101,6	177,8	80	60	12	14	30,00

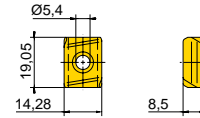
LSE435R100



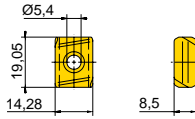
LSE435R100 - B



LPE435R100



LPE435R100 - B



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2015	IN6530					
LSE435R100	0,10/0,80	neutral geometry / Géométrie neutre								
LSE435R100 - B	0,10/0,70	neutral steel geometry / Géo. neutre pour acier								
LPE435R100	0,10/0,80	positive geometry, K-land / Géo. neutre avec renfort d'arête								
LPE435R100 - B	0,10/0,70	pos. geometry with K-land for steel / Géo. pos. renforcée pour acier								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS
ACCESSOIRES



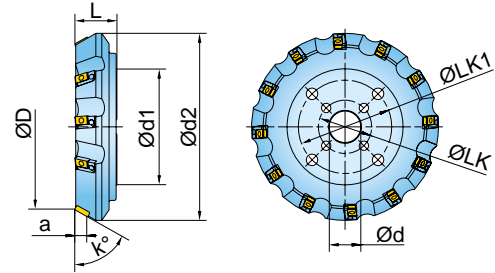
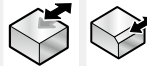
SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S NE143R67 SM40-130-00 (4,5Nm)

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = L-nest / Butée L-Nest ④ = Insert screw / Vis de serrage plaquette

POWEROMAX™ FACE MILL 9C2L

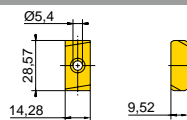
FRAISE A SURFACER 9C2L

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030

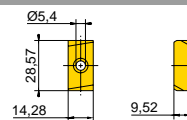


Designation Réf. de l'article	D	d	d1	d2	LK	H	a	Z	kg
9C2L200R00	200	60	160	242	101,6	80	20	8	16,00
9C2L200R01	200	60	160	242	101,6	80	20	10	16,00
9C2L250R00	250	60	220	292	101,6	80	20	10	26,00
9C2L250R01	250	60	220	292	101,6	80	20	14	26,00
9C2L315R00	315	60	220	357	101,6	80	20	12	35,00
9C2L315R01	315	60	220	357	101,6	80	20	16	35,00
9C2L400R00	400	60	220	442	101,6	80	20	16	46,00
9C2L400R01	400	60	220	442	101,6	80	20	22	46,00

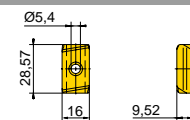
LSE446R001



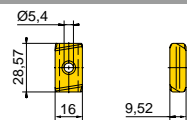
LSE446R001 - B



LPE446R100



LPE446R100 - B



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2015	IN6530					
LSE446R001	0,20/1,00	neutral geometry / Géométrie neutre								●●●
LSE446R001 - B	0,20/1,00	neutral steel geometry / Géo. neutre pour acier		●●●						●●●
LPE446R100	0,15/0,80	positive geometry, K-land / Géo. positive avec renfort d'arête								●●●
LPE446R100 - B	0,15/0,80	pos. with K-land for steel / Géo. pos. renforcée pour acier		●●●						●●●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS ACCESSOIRES



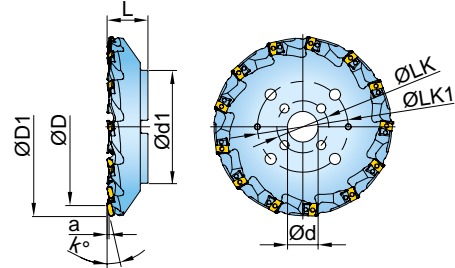
SM50-190-10 (6,0Nm) DS-T20S

NE143R13

SM50-190-00 (6,0Nm)

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = L-nest / Butée L-Nest ④ = Insert screw / Vis de serrage plaquette

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z		kg
SP2L100R00	100	138,5	32	90	-	-	50	13	3,5	5	1,6°	2,80
SP2L125R00	125	163,5	40	100	-	-	63	13	3,5	6	1,35°	4,80
SP2L160R00	160	198,3	40	130	66,7	-	63	13	3,5	7	1°	7,20
SP2L200R00	200	238,3	60	160	101,6	-	63	13	3,5	9	0,8°	9,90
SP2L250R00	250	288,3	60	221	101,6	177,8	63	13	3,5	11	0,6°	15,50
SP2L315R00	315	353,3	60	221	101,6	177,8	80	13	3,5	13	-	27,70

DPM436R105	DPM436R105T11	DPM436R101
DPM436R101T12		

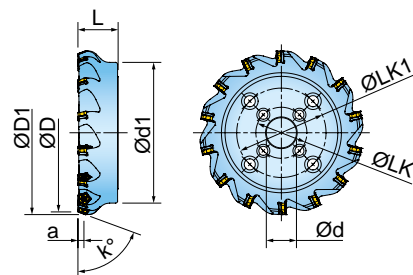
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2505	IN2515	IN2530	IN2540				
DPM436R105	0,10/0,80	positive geometry / Géométrie positive									
DPM436R105T11	0,10/0,80	positive geometry, K-land / Géo. positive avec chan. d'arête									
DPM436R101	0,10/0,80	roughing geometry / Géométrie d'ébauche									
DPM436R101T12	0,10/0,80	stronger roughing geometry / Géométrie d'ébauche renforcée									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③
	SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S		PAR0629

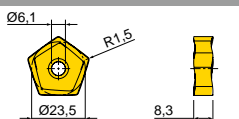
① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Anvil / Butée

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030

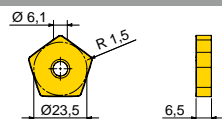


Designation Réf. de l'article	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z		
DM2Q080R00	80	91,3	27	70	-	-	55	70	12	4	✓	1,32
DM2Q100R00	100	111,3	32	85	-	-	55	70	12	5	✓	2,02
DM2Q125R00	125	136,3	40	100	-	-	63	70	12	6	✓	3,68
DM2Q160R00	160	171,3	40	130	66,7	-	63	70	12	8		5,06
DM2Q200R00	200	211,2	60	160	101,6	-	63	70	12	10		8,24
DM2Q250R00	250	261,2	60	190	101,6	-	63	70	12	12		14,97
DM2Q315R00	315	326,2	60	225	101,6	177,8	80	70	12	14		25,64

PNCU1708GNTN



PNCQ1706GNTN



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2005	IN2030	IN2040	IN2505	IN2530	IN4030	IN6515
PNCU1708GNTN	0,30/0,50	positive geometry / Géométrie positive								
PNCQ1706GNTN	0,30/0,50	neutral geometry, K-land / Géomé. neutre avec chan. d'arête								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**SPARE PARTS
 ACCESSOIRES**

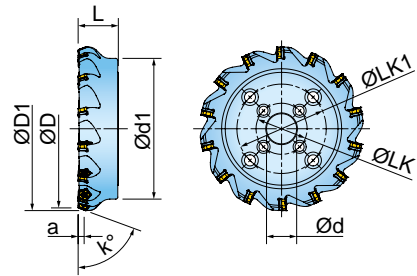


Diameter Range / Diamètres

80 - 160	SM50-170-R0 (6,0Nm)	DS-T20T	SJ-5061	SF070R01	DS-H05T
200 - 315	SM50-170-R0 (6,0Nm)	DS-T20T	SJ-5062	SF070R01	DS-H05T

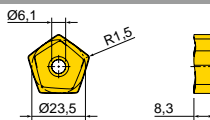
① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Shim / Assise de protection ④ = Bushing / Filetage ⑤ = Wrench / Clé de serrage

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030

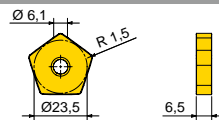


Designation Réf. de l'article	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z		
DM1Q100R00	100	111,3	32	85	-	-	55	70	12	6	✓	2,05
DM1Q125R00	125	136,4	40	100	-	-	63	70	12	8	✓	3,73
DM1Q160R00	160	171,4	40	130	66,7	-	63	70	12	10		5,13
DM1Q200R00	200	211,3	60	160	101,6	-	63	70	12	12		8,38
DM1Q250R00	250	261,3	60	190	101,6	-	63	70	12	16		15,12
DM1Q315R00	315	326,3	60	225	101,6	177,8	80	70	12	20		25,95

PNCU1708GNTR



PNCQ1706GNTN



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2005	IN2030	IN2040	IN2505	IN2530	IN4030	IN6515
PNCU1708GNTR	0,30/0,50	positive geometry / Géométrie positive								
PNCQ1706GNTN	0,30/0,50	neutral geometry, K-land / Géo. neutre avec chan. d'arête								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

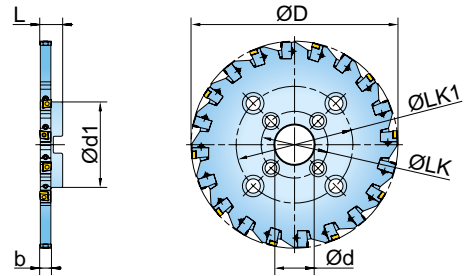
SPARE PARTS
ACCESSOIRES



SM50-170-R0 (6,0Nm) DS-T20T SJ-5062 SF070R01 DS-H05T

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Shim / Assise de protection ④ = Bushing / Filetage ⑤ = Wrench / Clé de serrage

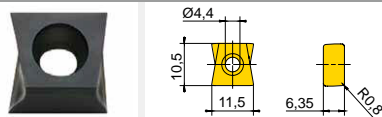
ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



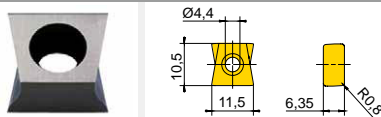
Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	b	Z	Zeff	kg
4SJ6E100015F2R00	100	27	47	-	-	45	15-18	6	3	0,91
4SJ6E125015E9R00	125	32	58	-	-	45	15-18	8	4	1,28
4SJ6E160015E5R00	160	40	70	-	-	45	15-18	12	6	2,06
4SJ6E200015E5R00	200	40	90	-	-	45	15-18	14	7	3,74
4SJ6E250015F6R00	250	60	130	101,6	-	45	15-18	18	9	5,70
4SJ6E315015F6R00	315	60	130	101,6	-	45	15-18	20	10	7,70
4SJ6E400015F7R00	400	60	221	101,6	177,8	45	15-18	22	11	14,00

Define cutting with "b" in case of order. / Indiquer la largeur "b" en cas de commande

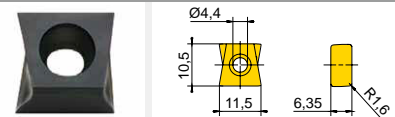
DPM314-001



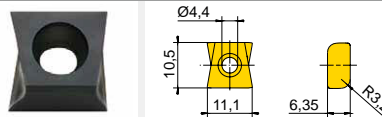
DPM314-001 - P



DPM314-002



DPM314-004



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515			
DPM314-001	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●			
DPM314-001 - P	0,10/0,25	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●								
DPM314-002	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●			
DPM314-004	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS
 ACCESSOIRES



SM40-120-20 (4,5Nm)

DS-T15S

4SE132R00

4SE132L00

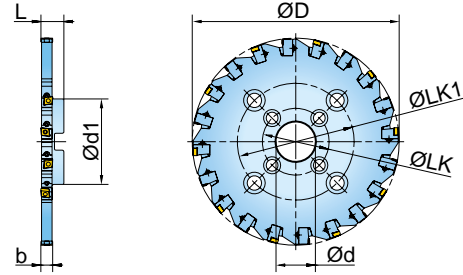
2K0610-01

SB060-01

SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge RH / Cartouche RH ④ = Cartridge LH / Cartouche LH
 ⑤ = Locking wedge / Coin de blocage ⑥ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑦ = Setting screw / Vis de réglage

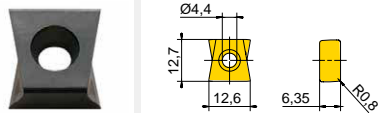
ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



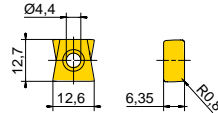
Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	b	Z	Zeff	kg
4SJ6H100018F2R00	100	27	47	-	-	45	18-23	6	3	1,00
4SJ6H125018E9R00	125	32	58	-	-	45	18-23	8	4	1,46
4SJ6H160018E5R00	160	40	70	-	-	45	18-23	12	6	2,39
4SJ6H200018E5R00	200	40	90	-	-	45	18-23	14	7	4,26
4SJ6H250018F6R00	250	60	130	101,6	-	45	18-23	18	9	7,50
4SJ6H315018F6R00	315	60	130	101,6	-	45	18-23	20	10	9,00
4SJ6H400018F7R00	400	60	221	101,6	177,8	45	18-23	22	11	17,00

Define cutting with "b" in case of order. / Indiquer la largeur "b" en cas de commande

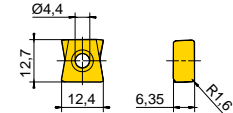
DPM324-001



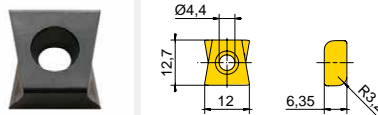
DPM324-001 - P



DPM324-002



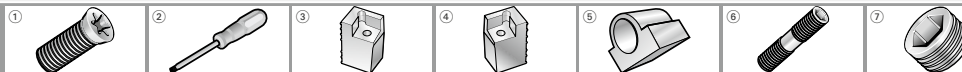
DPM324-004



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515			
DPM324-001	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●			
DPM324-001 - P	0,10/0,25	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●								
DPM324-002	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●			
DPM324-004	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

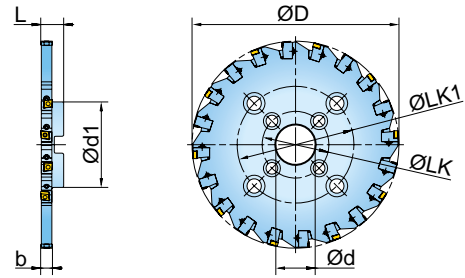
**SPARE PARTS
ACCESSOIRES**



SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S 4SH172R00 4SH172L00 2K0610-02 SB060-01 SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge RH / Cartouche RH ④ = Cartridge LH / Cartouche LH
 ⑤ = Locking wedge / Coin de blocage ⑥ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑦ = Setting screw / Vis de réglage

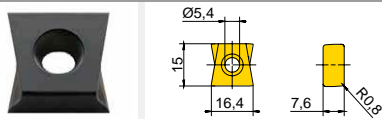
ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



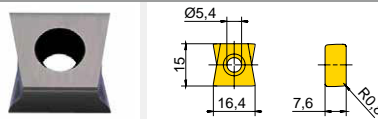
Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	b	Z	Zeff	kg
4SJ6L100023F2R00	100	27	47	-	-	45	23-28	6	3	1,21
4SJ6L125023E9R00	125	32	58	-	-	45	23-28	8	4	1,78
4SJ6L160023E5R00	160	40	70	-	-	45	23-28	12	6	2,94
4SJ6L200023E5R00	200	40	90	-	-	45	23-28	14	7	5,13
4SJ6L250023F6R00	250	60	130	101,6	-	45	23-28	18	9	10,00
4SJ6L315023F6R00	315	60	130	101,6	-	45	23-28	20	10	12,00
4SJ6L400023F7R00	400	60	221	101,6	177,8	45	23-28	22	11	22,00

Define cutting with "b" in case of order. / Indiquer la largeur "b" en cas de commande.

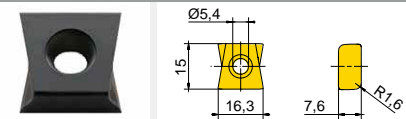
DPM424-001



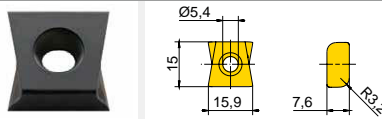
DPM424-001 - P



DPM424-002



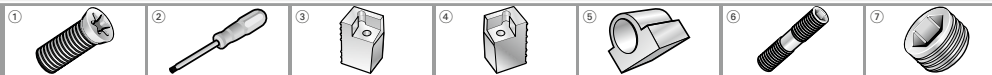
DPM424-004



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515			
DPM424-001	0,10/0,30	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●			
DPM424-001 - P	0,10/0,30	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●								
DPM424-002	0,10/0,30	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●			
DPM424-004	0,10/0,30	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

**SPARE PARTS
ACCESSOIRES**

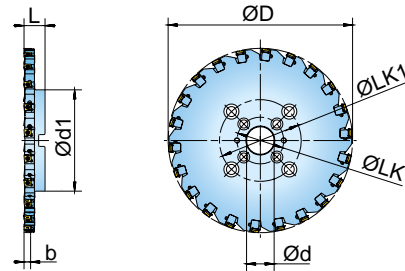


SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S 4SL222R00 4SL222L00 2K0610-03 SB060-01 SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge RH / Cartouche RH ④ = Cartridge LH / Cartouche LH
 ⑤ = Locking wedge / Coin de blocage ⑥ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑦ = Setting screw / Vis de réglage

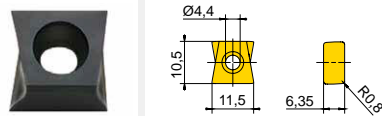
SOMAX™ 2-SIDE SLOT MILL 4SJ6...F/E 9 MM CUTTING WIDTH (LEFT MOUNTED)
FRAISE-DISQUE 2 TAILLÉES 4SJ6...F/E LARGEUR DE COUPE 9 MM (PLAQ. À GAUCHE)

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030

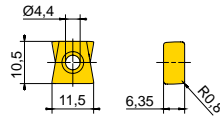


Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	b	Z	Zeff	kg
4SJ6E100045F2R01	100	27	47	-	-	45	9	6	6	0,91
4SJ6E125045E9R01	125	32	58	-	-	45	9	8	8	1,28
4SJ6E160045E5R01	160	40	70	-	-	45	9	12	12	2,06
4SJ6E200045E5R01	200	40	90	-	-	45	9	14	14	3,74
4SJ6E250045F6R01	250	60	130	101,6	-	45	9	18	18	5,70
4SJ6E315045F6R01	315	60	130	101,6	-	45	9	20	20	7,70
4SJ6E400045F7R01	400	60	221	101,6	177,8	45	9	22	22	14,00

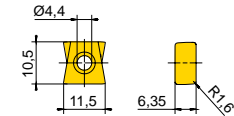
DPM314-001



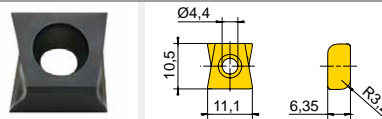
DPM314-001 - P



DPM314-002



DPM314-004



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515			
DPM314-001	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●			
DPM314-001 - P	0,10/0,25	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●								
DPM314-002	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●			
DPM314-004	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

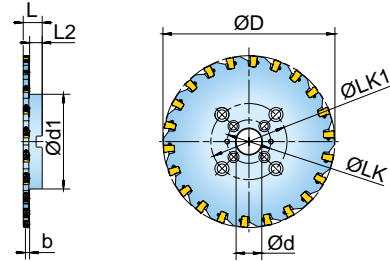
**SPARE PARTS
ACCESSOIRES**



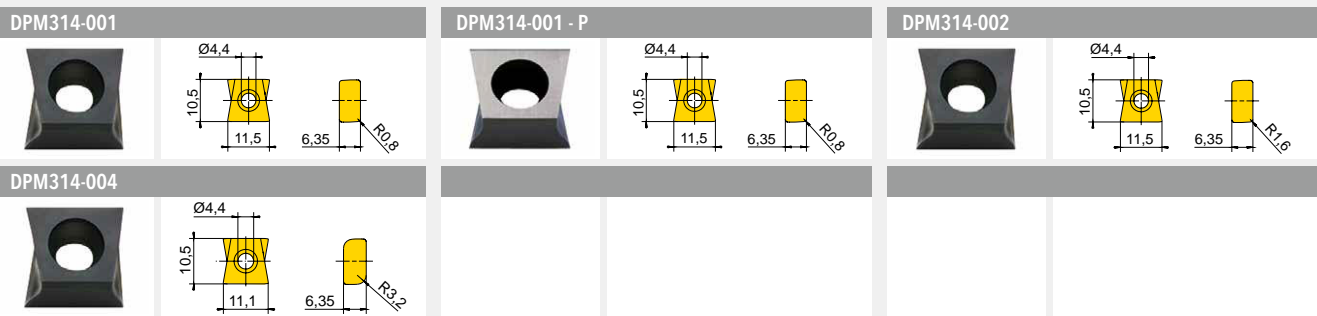
SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S 4SE132R00 2K0610-01 SB060-01 SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge RH / Cartouche RH ④ = Locking wedge / Coin de blocage
 ⑤ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑥ = Setting screw / Vis de réglage

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	L2	b	Z	Zeff	kg
4SJ6E100030F2R01	100	27	47	-	-	45	30	9	6	6	0,91
4SJ6E125030E9R01	125	32	58	-	-	45	30	9	8	8	1,28
4SJ6E160030E5R01	160	40	70	-	-	45	30	9	12	12	2,06
4SJ6E200030E5R01	200	40	90	-	-	45	30	9	14	14	3,74
4SJ6E250030F6R02	250	60	130	101,6	-	45	30	9	18	18	5,70
4SJ6E315030F6R02	315	60	130	101,6	-	45	30	9	20	20	7,70
4SJ6E400030F7R02	400	60	221	101,6	177,8	45	30	9	22	22	14,00



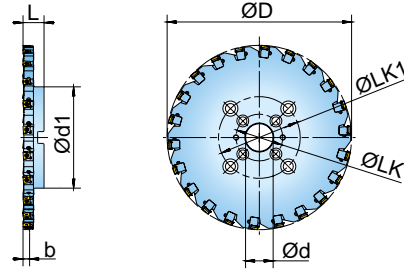
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515		
DPM314-001	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●		
DPM314-001 - P	0,10/0,25	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●							
DPM314-002	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●		
DPM314-004	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

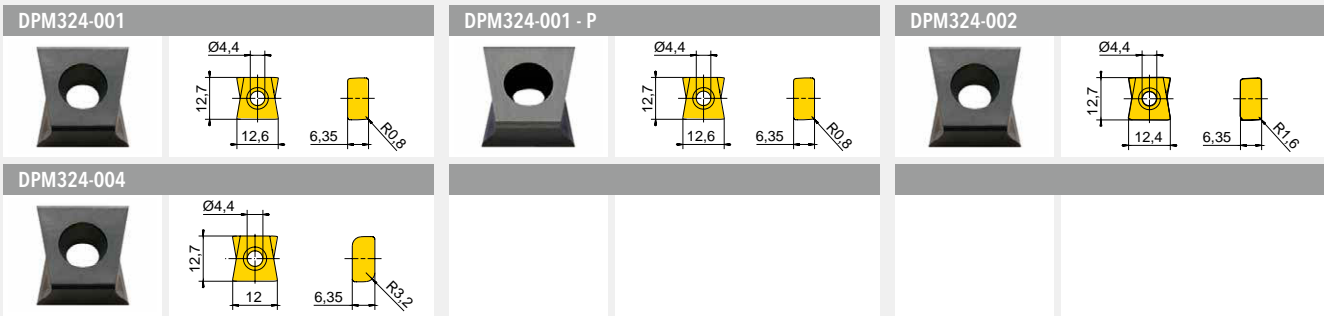
SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③	④	⑤	⑥
	SM40-120-20 (4,5Nm)	DS-T15S	4SE132L00	2K0610-01	SB060-01	SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge LH / Cartouche LH ④ = Locking wedge / Coin de blocage
 ⑤ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑥ = Setting screw / Vis de réglage

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	b	Z	Zeff	kg
4SJ6H100045F2R01	100	27	47	-	-	45	11	6	6	1,00
4SJ6H125045E9R01	125	32	58	-	-	45	11	8	8	1,44
4SJ6H160045E5R01	160	40	70	-	-	45	11	12	12	2,39
4SJ6H200045E5R01	200	40	90	-	-	45	11	14	14	4,26
4SJ6H250045F6R01	250	60	130	101,6	-	45	11	18	18	7,50
4SJ6H315045F6R01	315	60	130	101,6	-	45	11	20	20	9,00
4SJ6H400045F7R01	400	60	221	101,6	177,8	45	11	22	22	17,00



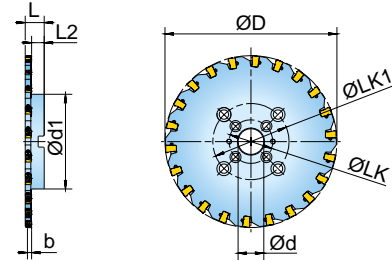
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515			
DPM324-001	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●			
DPM324-001 - P	0,10/0,25	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●								
DPM324-002	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●			
DPM324-004	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

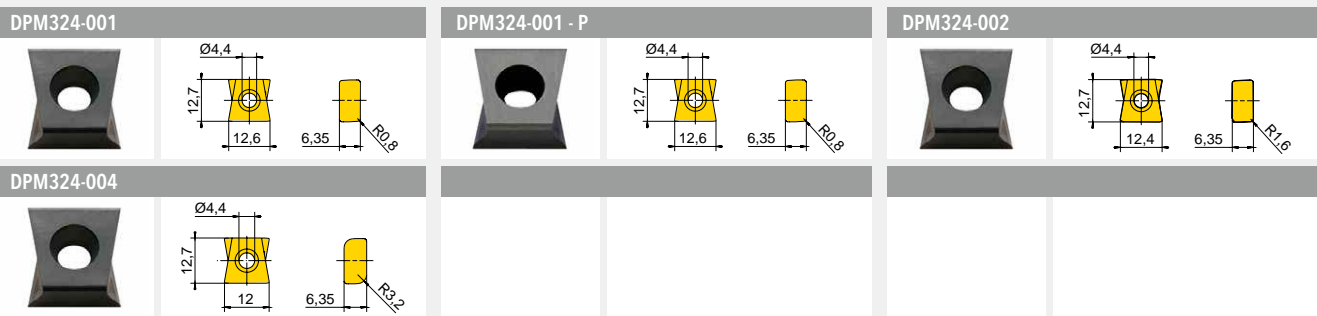
SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③	④	⑤	⑥
	SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S		4SH172R00	2K0610-02	SB060-01	SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge RH / Cartouche RH ④ = Locking wedge / Coin de blocage
 ⑤ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑥ = Setting screw / Vis de réglage

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	L2	b	Z	Zeff	kg
4SJ6H100027F2R01	100	27	47	-	-	45	27	11	6	6	1,00
4SJ6H125027E9R01	125	32	58	-	-	45	27	11	8	8	1,46
4SJ6H160027E5R01	160	40	70	-	-	45	27	11	12	12	2,40
4SJ6H200027E5R01	200	40	90	-	-	45	27	11	14	14	4,25
4SJ6H250027F6R02	250	60	130	101,6	-	45	27	11	18	18	7,50
4SJ6H315027F6R02	315	60	130	101,6	-	45	27	11	20	20	9,00
4SJ6H400027F7R02	400	60	221	101,6	177,8	45	27	11	22	22	17,00



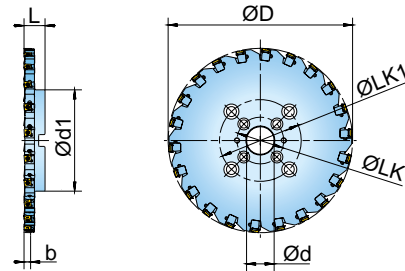
Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515			
DPM324-001	0,10/0,25	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●			
DPM324-001 - P	0,10/0,25	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●								
DPM324-002	0,10/0,25	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●			
DPM324-004	0,10/0,25	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③	④	⑤	⑥
	SM40-120-20 (4,5Nm)	DS-T15S	4SH172L00	2K0610-02	SB060-01	SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge LH / Cartouche LH ④ = Locking wedge / Coin de blocage
 ⑤ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑥ = Setting screw / Vis de réglage

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	b	Z	Zeff	kg
4SJ6L100045F2R01	100	27	47	-	-	45	13	6	6	1,21
4SJ6L125045E9R01	125	32	58	-	-	45	13	8	8	1,78
4SJ6L160045E5R01	160	40	70	-	-	45	13	12	12	2,05
4SJ6L200045E5R01	200	40	90	-	-	45	13	14	14	3,74
4SJ6L250045F6R01	250	60	130	101,6	-	45	13	18	18	10,00
4SJ6L315045F6R01	315	60	130	101,6	-	45	13	20	20	12,00
4SJ6L400045F7R01	400	60	221	101,6	177,8	45	13	22	22	22,00

DPM424-001	DPM424-001 - P	DPM424-002

Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515			
DPM424-001	0,10/0,30	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●			
DPM424-001 - P	0,10/0,30	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●								
DPM424-002	0,10/0,30	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●			
DPM424-004	0,10/0,30	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●			

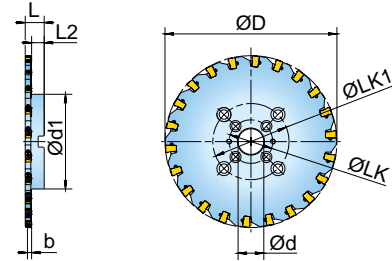
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

SPARE PARTS ACCESSOIRES	①	②	③	④	⑤	⑥
	SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S		4SL222R00	2K0610-03	SB060-01	SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge RH / Cartouche RH ④ = Locking wedge / Coin de blocage
 ⑤ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑥ = Setting screw / Vis de réglage

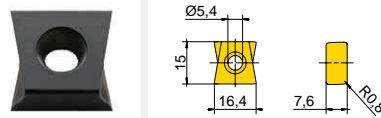
SOMAX™ 2-SIDE SLOT MILL 4SJ6...F/E 13 MM CUTTING WIDTH (RIGHT MOUNTED)
FRAISE-DISQUE 2 TAILLES 4SJ6...F/E LARGEUR DE COUPE 13 MM (PLAQ. À DROITE)

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
 ATTACHEMENT DIN 8030

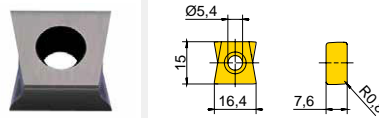


Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	L2	b	Z	Zeff	kg
4SJ6L100022F2R01	100	27	47	-	-	45	22	13	6	6	1,21
4SJ6L125022E9R01	125	32	58	-	-	45	22	13	8	8	1,78
4SJ6L160022E5R01	160	40	70	-	-	45	22	13	12	12	2,95
4SJ6L200022E5R01	200	40	90	-	-	45	22	13	14	14	5,13
4SJ6L250022F6R02	250	60	130	101,6	-	45	22	13	18	18	10,00
4SJ6L315022F6R02	315	60	130	101,6	-	45	22	13	20	20	12,00
4SJ6L400022F7R02	400	60	221	101,6	177,8	45	22	13	22	22	22,00

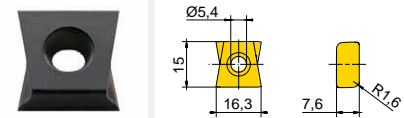
DPM424-001



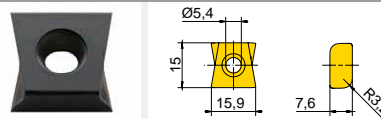
DPM424-001 - P



DPM424-002



DPM424-004



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN05S	IN2005	IN2015	IN2040	IN6515		
DPM424-001	0,10/0,30	positive geometry R0,8 / Géométrie positive R0,8			●	●	●	●		
DPM424-001 - P	0,10/0,30	non-ferrous geometry, polished R0,8 / Géo. pour mat. non fer., polie R0,8	●							
DPM424-002	0,10/0,30	positive geometry R1,6 / Géométrie positive R1,6			●	●	●	●		
DPM424-004	0,10/0,30	positive geometry R3,2 / Géométrie positive R3,2			●	●	●	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

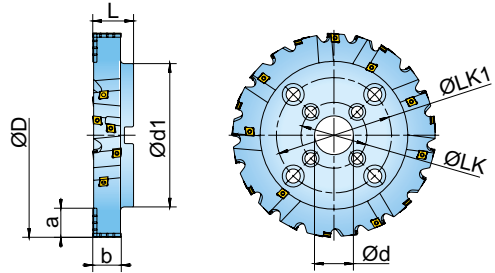
**SPARE PARTS
ACCESSOIRES**



SM50-160-10 (6,0Nm) DS-T20S 4SL222L00 2K0610-03 SB060-01 SC080-01

① = Insert screw / Vis de serrage plaque ② = Screw driver / Tournevis ③ = Cartridge LH / Cartouche LH ④ = Locking wedge / Coin de blocage
 ⑤ = Differential screw / Vis à pas différentiel ⑥ = Setting screw / Vis de réglage

ADAPTION ACC. TO DIN 8030
ATTACHEMENT DIN 8030



Designation Réf. de l'article	D	d	d1	LK	LK1	L	a	b	Z	Zeff	Zs	kg	Related Insert Plaquette préconisée
36URN085025E8R00	85	27	60	-	-	40	16	25	8	2/1	2	1,10	A B C D
36URN125025E5R00	125	40	90	-	-	45	16	25	13	3/2	4	2,40	A B C D
36URR160032F8R00	160	40	130	66,7	-	50	32	32	18	4/2	6	5,50	E F G H
36URR200040F6R00	200	60	160	101,6	-	63	32	40	26	5/2	6	10,40	E F G H
36URR250040F6R00	250	60	160	101,6	-	63	43	40	32	6/2	8	15,20	E F G H
36URR315040F7R00	315	60	221	101,6	177,8	63	43	40	36	7/2	8	25,00	E F G H
36URR400040F7R00	400	60	221	101,6	177,8	63	54	40	46	9/2	10	38,00	E F G H
36URR500040F7R00	500	60	221	101,6	177,8	63	54	40	54	11/2	10	58,00	E F G H

Dimension "b" is equivalent to maximum plunging depth / La valeur maxi de profondeur de passe correspond à la largeur "b".

A DPD314-101		B DPD314-101 - A		C DNE314-101	
D DNE314-101 - A		E DPD324-101		F DPD324-101 - A	
G DNE324-101		H DNE324-101 - A			

Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN2010	IN2015	IN6530				
DPD314-101	0,10/0,30	positive geometry R0,5 / Géométrie positive R0,5		●	●	●				
DPD314-101 - A	0,10/0,30	positive steel geometry R0,5 / Géo. positive pour acier R0,5			●	●				
DNE314-101	0,10/0,40	neutral geometry / Géométrie neutre			●	●				
DNE314-101 - A	0,10/0,40	neutral steel geometry / Géo. neutre pour acier			●	●				
DPD324-101	0,10/0,30	positive geometry R0,5 / Géométrie positive R0,5		●	●	●				
DPD324-101 - A	0,10/0,30	positive steel geometry R0,5 / Géo. positive pour acier R0,5			●	●				
DNE324-101	0,10/0,30	neutral geometry / Géométrie neutre			●	●				
DNE324-101 - A	0,10/0,40	neutral steel geometry / Géo. neutre pour acier			●	●				

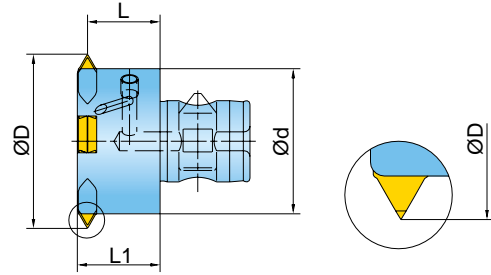
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S

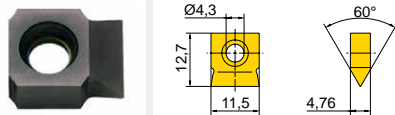
① = Insert screw / Vis de serrage ② = Screw driver / Tournevis

ADAPTION FOR ABS CONNECTION
ATTACHEMENT ABS

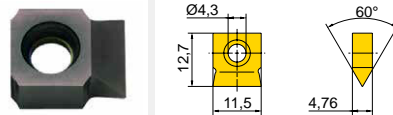


Designation Réf. de l'article	ABS	D	d	L	L1	Std. pitch	Z	Insert	IK	kg	Related Insert Plaquette préconisée
17Y1B038050K3R00	32	38	32	20	22,5	43-51	3	XNL323	✓	0,15	A B
17Y1B041055K3R00	32	41	32	20	22,5	52-63	4	XNL323	✓	0,15	C D
17Y1E051064K4R00	40	51	40	25	28,5	64-76	4	XNL434	✓	0,27	E F
17Y1E060064K5R00	50	60	50	25	28,5	77-95	5	XNL434	✓	0,48	E F
17Y1E080064K6R00	63	80	63	25	28,5	96-115	8	XNL434	✓	0,93	E F
17Y1E096064K8R00	80	96	80	25	28,5	116-141	9	XNL434	✓	1,55	E F
17Y1E112064K8R00	80	112	80	35	38,5	142-	11	XNL434	✓	2,00	E F
17Y1L112010K8R00	80	112	80	35	40	142-	11	XNL446	✓	2,20	G H

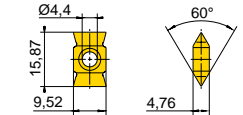
A XNL323-100



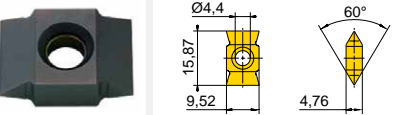
B XNL323-101



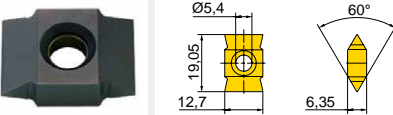
C XNL323-102



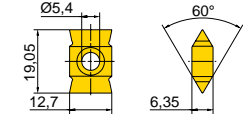
D XNL323-103



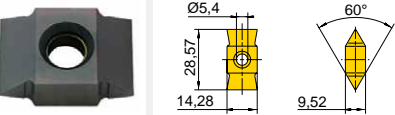
E XNL434-100



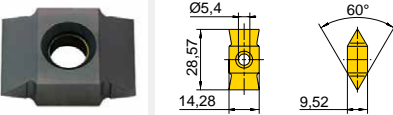
F XNL434-101



G XNL446-100



H XNL446-101



Designation Réf. de l'article	fz(min/max)	Design Execution	Grade Nuance	IN0545						
XNL323-100	0,05/0,10	for pitch 1,5-2,5 / pour des pas de 1,5 à 2,5 mm								
XNL323-101	0,05/0,10	for pitch 2-5 / pour des pas de 2 à 5 mm								
XNL323-102	0,05/0,20	for pitch 1,5-2,5 / pour des pas de 1,5 à 2,5 mm								
XNL323-103	0,05/0,20	for pitch 2-5 / pour des pas de 2 à 5 mm								
XNL434-100	0,08/0,25	for pitch 1,5-3,2 / pour des pas de 1,5 à 3,2 mm								
XNL434-101	0,08/0,25	for pitch 3-6,5 / pour des pas de 3,0 à 6,5 mm								
XNL446-100	0,10/0,30	for pitch 4-6,5 / pour des pas de 4 à 6,5 mm								
XNL446-101	0,10/0,30	for pitch 6-10 / pour des pas de 6 à 10 mm								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

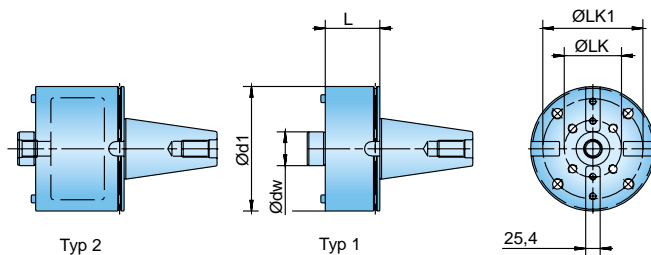
SPARE PARTS
ACCESSOIRES



Insert Type / Plaquette

XNL323	SM40-090-00 (4,5Nm) DS-T15S
XNL434	SM50-160-00 (6,0Nm) DS-T15S
XNL446	SM50-190-00 (6,0Nm) DS-T15S

① = Insert screw / Vis de serrage plaquette ② = Screw driver / Tournevis



DIN 69871 A / DIN 69871 A

Designation Réf. de l'article	dw	d1	LK	LK1	L	SK	kg
69871A50FM128SA50	60	128	101,6	-	50	50	6,60
69871A50FM128SA100	60	128	101,6	-	100	50	11,70
69871A50FM128SA160	60	128	101,6	-	160	50	17,70
69871A50FM128SA250	60	128	101,6	-	250	50	26,80
69871A50FM155SA50	60	155	101,6	-	50	50	8,10
69871A50FM155SA100	60	155	101,6	-	100	50	15,50
69871A50FM155SA160	60	155	101,6	-	160	50	24,40
69871A50FM155SA250	60	155	101,6	-	250	50	37,70
69871A50FM221SA50	60	221	101,6	177,8	50	50	12,80
69871A50FM221SA100	60	221	101,6	177,8	100	50	27,90
69871A50FM221SA160	60	221	101,6	177,8	160	50	38,30
69871A50FM221SA250	60	221	101,6	177,8	250	50	51,80
69871A60FM155SA50	60	155	101,6	-	50	60	14,80
69871A60FM155SA100	60	155	101,6	-	100	60	22,20
69871A60FM155SA160	60	155	101,6	-	160	60	31,10
69871A60FM155SA250	60	155	101,6	-	250	60	44,40
69871A60FM221SA50	60	221	101,6	177,8	50	60	19,50
69871A60FM221SA100	60	221	101,6	177,8	100	60	34,60
69871A60FM221SA160	60	221	101,6	177,8	160	60	45,00
69871A60FM221SA250	60	221	101,6	177,8	250	60	58,50

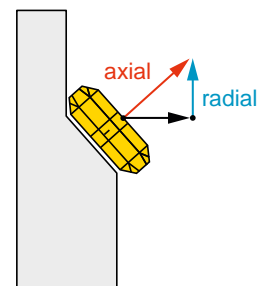
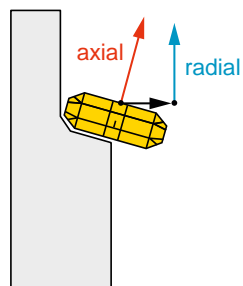
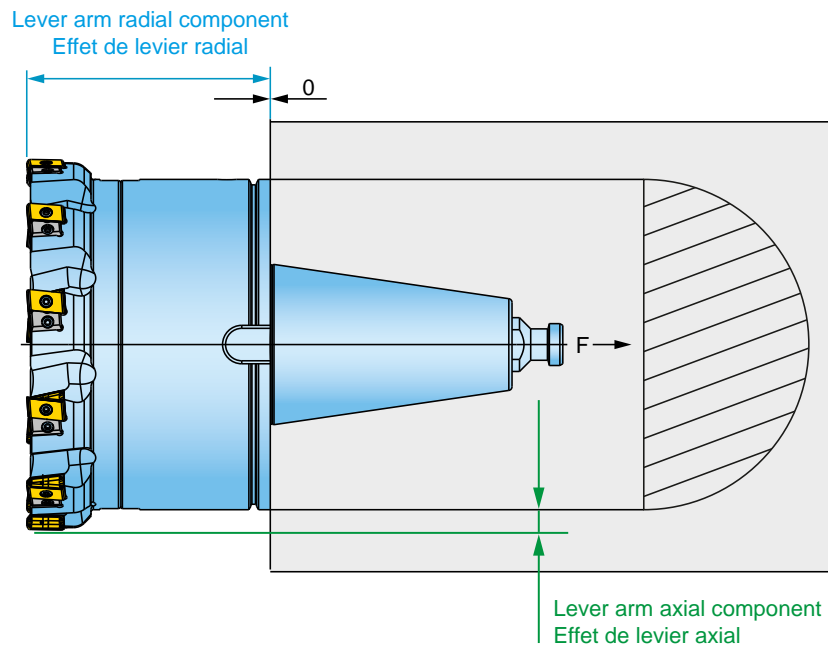
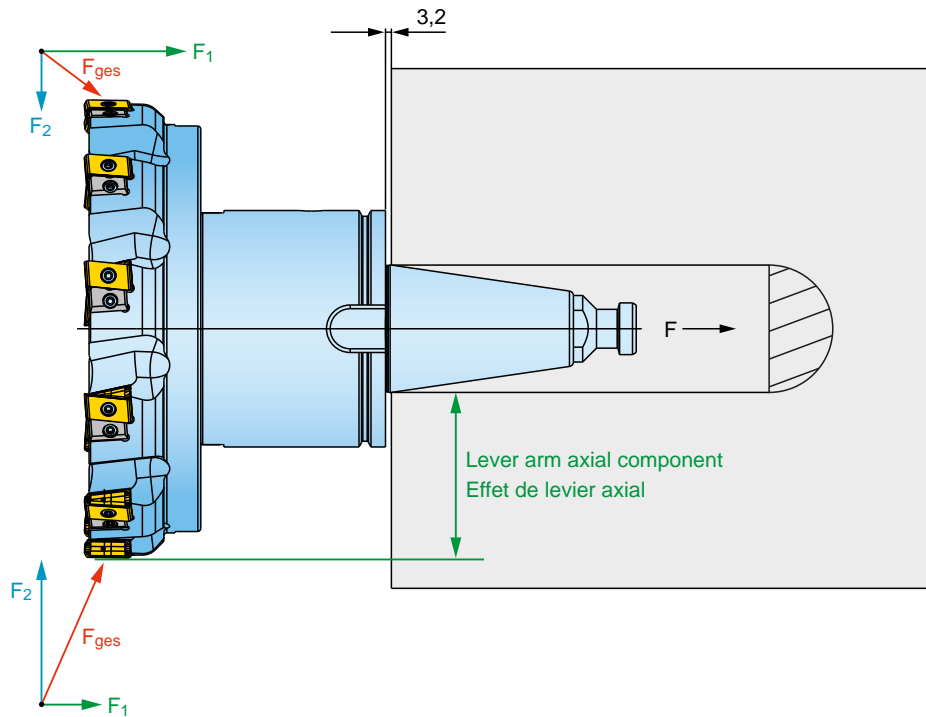
SPARE PARTS
ACCESSOIRES



Z1

① = Draw bolt / Tirette

DIN / ISO-taper transfers forces of a big tool dia by lever arm /
 Transfert des efforts de coupe d'un outil de gros diamètre sur un attachement DIN / ISO



NOTES

A large rectangular area filled with a grid of small, light gray circles, intended for taking notes. The grid consists of 20 columns and 30 rows of circles.

CONDITIONS GENERALES DE VENTE

Les présentes conditions générales s'appliquent à toutes commandes, passées par l'acheteur, qui renonce expressément à ses propres Conditions d'achat.

Toutes clauses contraires n'ayant pas fait l'objet d'une acceptation écrite d'Ingersoll France sera inopposable au vendeur.

I - COMMANDES

- I - a) Toute commande d'un montant inférieur à 200 € net H.T. ne sera pas acceptée sans accord préalable d'Ingersoll France.
- I - b) Les offres seront valables pendant 15 jours à compter de la date de l'envoi de l'offre, sauf clause particulière.
- I - c) Pour des fabrications spécifiques, une quantité supérieure ou inférieure de 10 % maximum celles définies contractuellement pourra être livrée conformément aux usages commerciaux pratiqués en l'espèce.
- I - d) Les produits commandés peuvent faire l'objet de conditionnement propre au vendeur, que l'acheteur est tenu de respecter. Dans le cas contraire, Ingersoll France pourra modifier les quantités selon son conditionnement.
- I - e) Toute annulation de commande est soumise à un accord préalable écrit d'Ingersoll France sauf pour les produits de fabrications spécifiques pour lesquels aucune annulation ne pourra être acceptée.

II - LIVRAISON

- II - a) Ingersoll France s'engage à livrer les produits au lieu défini au contrat. Ingersoll France est autorisée à procéder à des livraisons de façon globale ou partielle sauf accord contraire des Parties.
- II - b) Les délais de livraison remis à la commande sont donnés à titre indicatif. Ils sont soumis aux disponibilités d'approvisionnement du vendeur.
- II - c) Les produits voyagent aux risques et périls d'Ingersoll France jusqu'au lieu de livraison convenu où les risques et la responsabilité des produits sont transférés à l'acheteur.
- II - d) Lors de la prise de livraison, il appartient à l'acheteur de vérifier le bon état des produits livrés.
- II - e) En cas de perte ou avarie lors de la livraison, l'acheteur devra:
 - inscrire sur les documents de transports, des réserves claires, précises et complètes,
 - confirmer ces réserves au transporteur par lettre recommandée avec AR dans les 3 jours de la réception conformément à l'article L 133-3 du Code du Commerce,
 - et/ou requérir le cas échéant, la nomination d'un expert judiciaire, ceci conformément aux dispositions de l'article L 133-4 du même code,
 - informer immédiatement Ingersoll France des dommages et avaries constatés.

L'acheteur dispose d'un délai de 48 heures suivant la prise de livraison pour informer Ingersoll France de la non-conformité de celle-ci. A défaut, la commande sera réputée acceptée sans réserve.

III - PRIX

Pour les produits standards, les prix facturés s'entendent unitaires nets hors taxes. Ils sont alignés sur le tarif en vigueur au départ de nos entrepôts et prévalent sur tout document en possession de l'acheteur.

IV - PAIEMENT

- IV - a) Nos factures sont payables à 30 jours fin de mois date de facturation.
- IV - b) Un escompte sera appliqué au taux mensuel indiqué sur la facture pour tout paiement anticipé (avant 30 jours fin de mois).
- IV - c) Le retour des effets acceptés devra s'effectuer dans les huit jours après leur réception. Tout paiement par chèque doit être reçu chez Ingersoll France au plus tard à l'échéance de la facture.
- IV - d) Aucun avis de débit ne pourra être émis unilatéralement par l'acheteur. Toute régularisation éventuelle de litige ne pourra s'effectuer qu'à partir d'un avoir établi par le vendeur.

V - RETARD DE PAIEMENT

- V - a) En cas de retard dans l'exécution de son obligation de paiement, l'acheteur sera, si Ingersoll France l'estime utile, déchu du terme pour tous les paiements à intervenir qui deviendront immédiatement exigibles. Ingersoll France pourra de plein droit procéder à la résolution des ventes réalisées ou à les retarder.
- V - b) Pour tout défaut de paiement à l'échéance définie, un intérêt de retard correspondant à une fois et demi le taux d'intérêt légal, décompté dès le premier jour de retard sera dû à réception d'un courrier de mise en demeure.

VI - RETOUR DES MARCHANDISES

Aucun retour de matériel ne sera accepté sans accord préalable d'Ingersoll France qui se réserve le droit d'appliquer une décote pour les reprises autorisées. De plus, aucun retour en port dû ne sera accepté.

Les produits doivent être dans un parfait état, sans avoir été utilisé, assortis de l'ensemble de leurs accessoires et de leur documentation, et dans leur conditionnement d'origine non altéré.

En cas de non respect des conditions qui précèdent, Ingersoll France aura la faculté de rejeter le retour des produits.

Les produits voyagent aux risques et aux frais de l'acheteur jusqu'au complet déchargement des produits dans les locaux d'Ingersoll.

VII - CLAUSE DE RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

VII - a) La propriété des produits vendus ne sera transférée à l'acheteur qu'après paiement intégral du prix en principal et de tous frais accessoires, mais l'acheteur en devient responsable dès leur livraison telle que stipulée à l'article II.

VII - b) Il est expressément convenu qu'à défaut de paiement de l'une des échéances, la totalité facturée sera immédiatement exigible et à défaut de règlement intégral, Ingersoll France se réserve le droit de récupérer les produits aux frais de l'acheteur.

VIII - LOI APPLICABLE

Les présentes conditions générales de ventes et tout autre acte passé entre Ingersoll France et l'acheteur sont régies par le droit français.

IX - CLAUSE ATTRIBUTIVE DE COMPÉTENCE

Pour toute contestation relative à la validité, l'exécution ou l'interprétation des présentes conditions générales, seul sera compétent le Tribunal de Commerce de Meaux.

Ingersoll France s.a.r.l.

CUSTOMERS - INTENSIFY CONTACTS



Ingersoll Werkzeuge is present all over the world - at tool shows and congresses of the milling and machine tool industry as well as at house exhibitions of leading machine tool manufacturers.

To intensify the direct contact to our customers, we organize special seminars and application-specific training courses in our customer centers in Haiger and Horrheim/Germany and Rockford/USA.

Current dates and up-to-date information on our seminars are stated under: www.ingersoll-imc.de and www.ingersoll-imc.com



NOS CLIENTS - INTENSIFIER LES CONTACTS



Ingersoll Werkzeuge GmbH est présent dans le monde entier lors de salons et congrès sur l'industrie du fraisage et de la machine-outil, ainsi qu'aux portes ouvertes des fabricants leader en machines.

Pour assurer les relations directes avec nos clients, nous organisons des séminaires et des formations sur des applications spécifiques dans nos centres techniques de Haiger/Allemagne et Rockford/USA.

Les dates et informations utiles sur nos séminaires sont disponibles sur: www.ingersoll-imc.fr



Ingersoll is a worldwide operating manufacturer of milling, boring, threading and turning tools for demanding machining operations.

Our main production plants in Haiger and Horrheim in Germany as well as Rockford in the United States, supply customers all over the world. Experienced and well-trained representatives in over 45 countries ensure a network of on-site advice and assistance. Ingersoll's complete range of performance and service is available to our customers – all over the world.



Marketing office Haiger (Germany)



Marketing office Rockford (USA)

Ingersoll est un fabricant mondial d'outils coupants destinés aux opérations de fraisage et tournage.

Nos principaux sites de fabrication, à Haiger et à Horrheim en Allemagne ainsi qu'à Rockford aux USA, fournissent nos clients dans le monde entier. Dans plus de 45 pays, nos représentants expérimentés et formés à notre technologie, constituent un réseau d'assistance et de conseils sur site. La gamme complète de produits performants et services Ingersoll est accessible à nos clients -partout dans le monde.

Ingersoll Cutting Tools

Marketing- & Technology

Germany / Allemagne

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Germany

Tel.: +49 (0)2773-742-0

Fax: +49 (0)2773-742-812/814

E-Mail: info@ingersoll-imc.de

Internet: www.ingersoll-imc.de

USA

Ingersoll Cutting Tools

845 S. Lyford Road

Rockford, Illinois 61108-2749, USA

Tel.: +1-815-387-6600

Fax: +1-815-387-6968

E-Mail: info@ingersoll-imc.com

Internet: www.ingersoll-imc.com

France

Ingersoll France

21, rue Galilée

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Tel.: +33 (0) 1 64 68 45 36

Fax: +33 (0) 1 64 68 45 24

E-Mail: info@ingersoll-imc.fr

Internet: www.ingersoll-imc.fr

