



WINSFEED

DIPOSPRO^B

FRAISE À COPIER POUR LA FINITION
12L8/M8/N8

FRAISE DE FINITION AVEC PLAQUETTE EN FORME DE TONNEAU

- *Plaquette en forme de tonneau double face à quatre arêtes*
- *2 tailles de rayon R20/R30*
- *Rugosité améliorée*
- *Grande distance d'usinage = temps d'usinage courts*

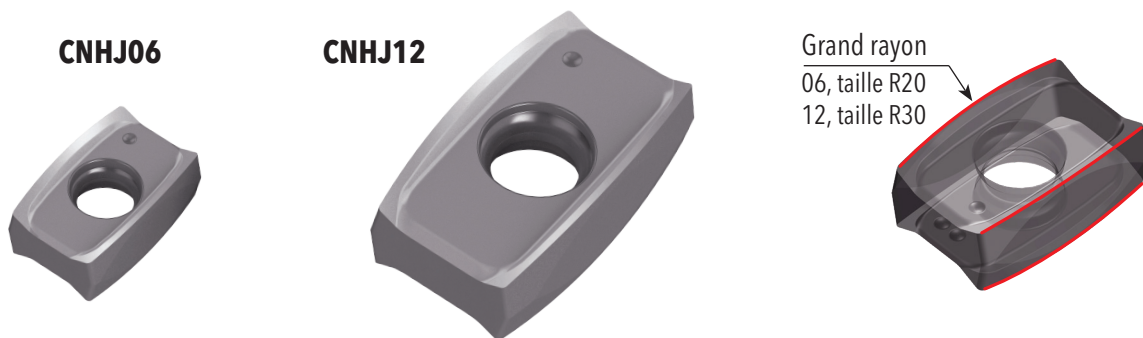


Présentation du produit

Ingersoll présente la ligne de plaquettes en forme de tonneau **DiPosPro^B** qui garantit une finition plus productive.

La plaquette **DiPosPro^BCNHJ** est une plaquette en forme de tonneau double face à quatre arêtes conçue pour les applications de semi-finition et de finition sur les parois latérales de 37° à 90°. Le même pas d'usinage est obtenu avec une arête de coupe à grand rayon qui produit une grande rugosité de surface. Jusqu'à présent, des outils à plaque ronde classiques ont été utilisés, mais grâce à la forme spéciale en tonneau des arêtes de coupe de la plaquette, des distances d'usinage et des avances de plongée plus élevées peuvent être obtenues, ce qui permet d'atteindre une qualité de surface au moins équivalente.

La fraise avec plaquettes a plus de dents et un plus grand diamètre, ce qui augmente la productivité tout en maintenant une surface lisse. Les arêtes de coupe de la plaquette CNHJ sont fabriquées avec un procédé de revêtement qui les rend extrêmement tranchantes, tandis que leur affûtage précis permet de bénéficier d'un faux-rond précis et de produire des pièces avec un excellent fini superficiel. La fraise avec plaquettes a plus de dents et un plus grand diamètre, ce qui augmente la productivité tout en maintenant une surface lisse.

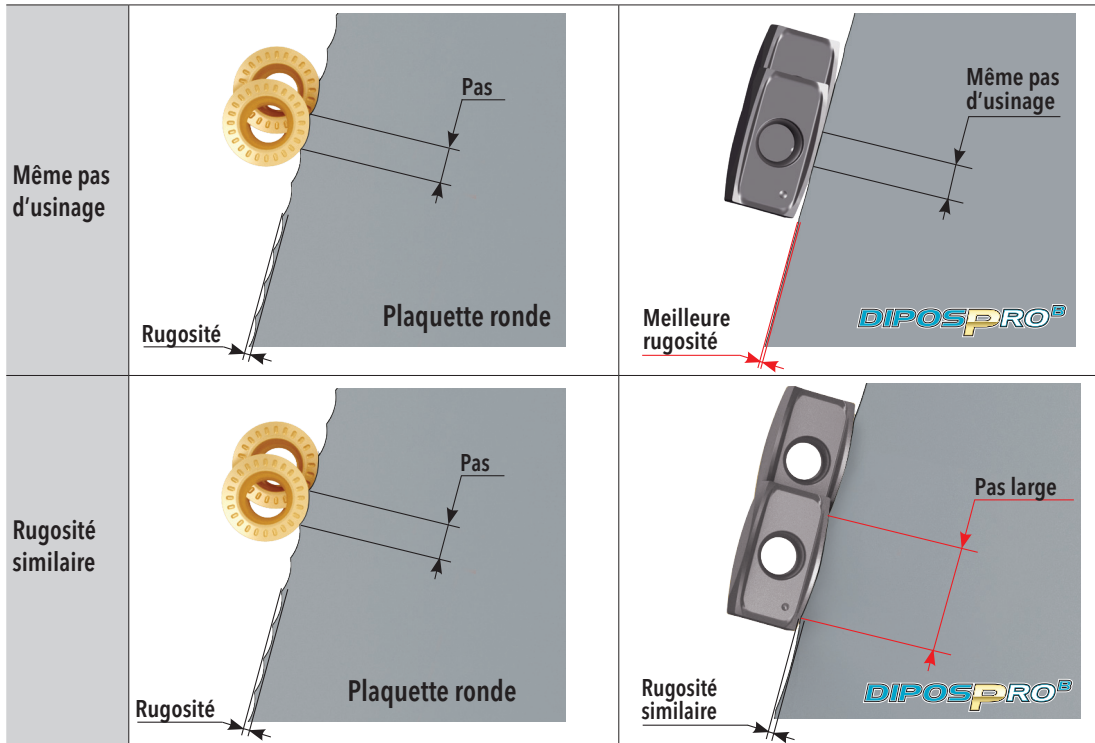


Pour utiliser des plaquettes en forme de tonneau sur des centres d'usinage à 5 axes, un logiciel CAM est nécessaire.

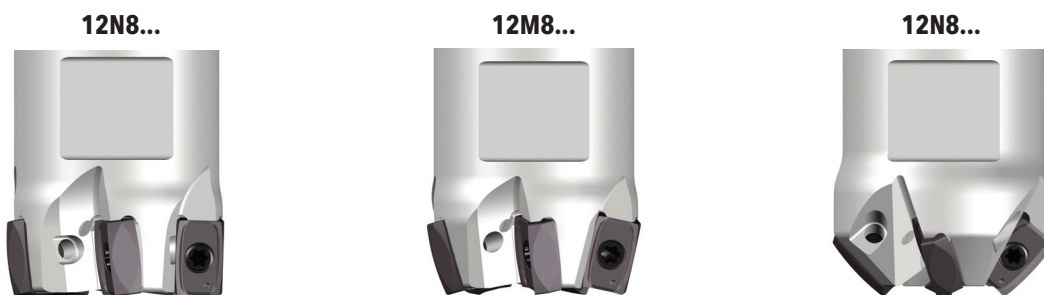


Caractéristiques techniques

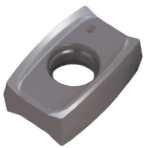



- Plaquettes double face à 4 arêtes économiques
- Arête de coupe avec un plus grand rayon
 - Amélioration de l'état de surface
 - Pas d'usinage plus large pour une plus grande productivité



- Fraises disponibles avec divers angles d'attaque

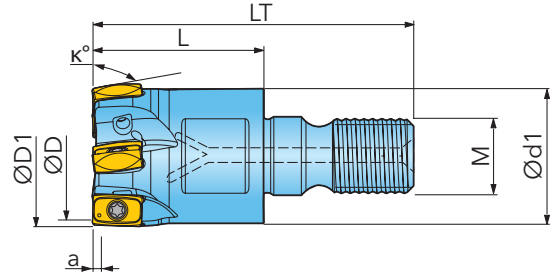


- Plage de diamètres de coupe en fonction de l'angle d'attaque

Plaquette	Fraise		
	12L8...	12M8...	12N8...
			
CNHJ06	Ø12 - Ø25	Ø16 - Ø25	Ø16 - Ø20
CNHJ12	Ø20 - Ø32	Ø20 - Ø32	Ø32

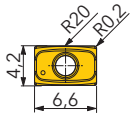
DIPOSPRO^B FRAISE À COPIER POUR LA FINITION 12L8D...X

AVEC ADAPTATEUR VISSÉ



Désignation	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12L8D012017X4R00	10,95	12	11	31,5	17	80-90	1,2	M6	3	✓	0,075
12L8D016023X5R00	14,95	16	13	40,5	23	80-90	1,2	M8	4	✓	0,085
12L8D020023X6R00	18,95	20	18	43,0	23	80-90	1,2	M10	5	✓	0,110
12L8D025027X7R00	22,95	25	21	49,0	27	80-90	1,2	M12	7	✓	0,140

CNHJ060220



Désignation

fz (min./max.)

Modèle

Nuance

IN2006

CNHJ060220

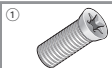
0,07/0,15

Coupe positive R20



● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PIÈCES DÉTACHÉES



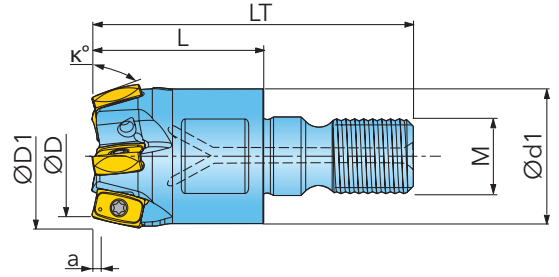
SM18-041-00 (0,5 Nm)

TXPLUS06x90-B

① = vis de plaquette ② = embout Torx

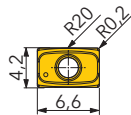
DIPOSPRO^B FRAISE À COPIER POUR LA FINITION 12M8D...X

AVEC ADAPTATEUR VISSÉ



Désignation	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12M8D016023X5R00	12,75	16	13	40,5	23	69-81	1,2	M8	4	✓	0,085
12M8D020023X6R00	16,75	20	18	43,0	23	69-81	1,2	M10	5	✓	0,110
12M8D025027X7R00	21,75	25	21	49,0	27	69-81	1,2	M12	6	✓	0,140

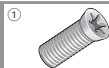
CNHJ060220



Désignation	fz (min./max.)	Modèle	Nuance	IN2006							
CNHJ060220	0,07/0,15	Coupe positive R20									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PIÈCES DÉTACHÉES

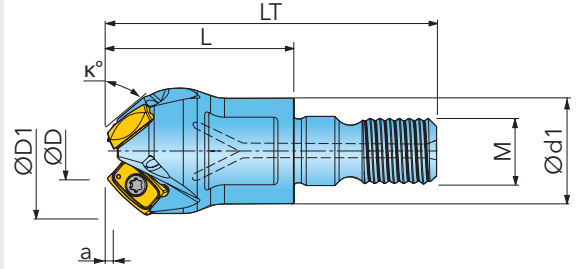


SM18-041-00 (0,5 Nm) TXPLUS06x90-B

① = vis de plaquette ② = embout Torx

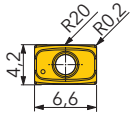
DIPOSPRO^B FRAISE À COPIER POUR LA FINITION 12N8D...X

AVEC ADAPTATEUR VISSÉ



Désignation	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12N8D016023X5R00	7	16	13	40,5	23	39-51	1,2	M8	3	✓	0,085
12N8D020023X6R00	11	20	18	43	23	39-51	1,2	M10	4	✓	0,110

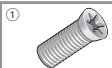
CNHJ060220



Désignation	fz (min./max.)	Modèle	Nuance	IN2006							
CNHJ060220	0,07/0,15	Coupe positive R20									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PIÈCES DÉTACHÉES

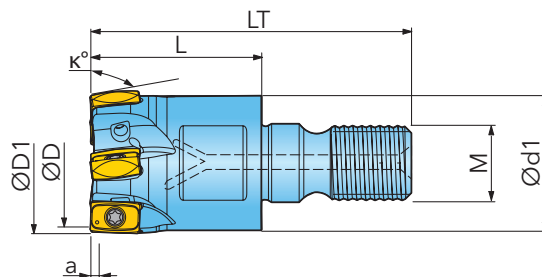


SM18-041-00 (0,5 Nm) TXPLUS06x90-B

① = vis de plaquette ② = embout Torx

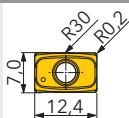
DIPOSPRO^B FRAISE À COPIER POUR LA FINITION 12L8G...X

AVEC ADAPTATEUR VISSÉ



Désignation	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12L8G020027X6R00	17,5	20	18	47	27	75-90	1,5	M10	3	✓	0,070
12L8G025035X7R00	22,8	25	21	57	35	75-90	1,5	M12	4	✓	0,155
12L8G032038X8R00	29,8	32	29	63	38	75-90	1,5	M16	5	✓	0,255

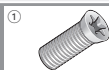
CNHJ120430



Désignation	fz (min./max.)	Modèle	Nuance	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	Coupe positive R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PIÈCES DÉTACHÉES



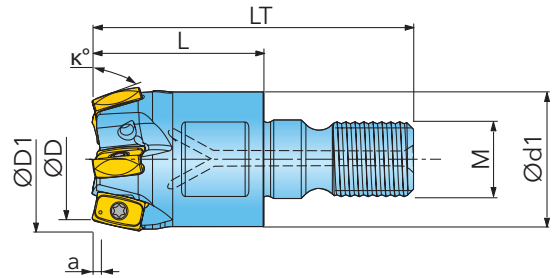
TS30B068I/HG

TX08x90-B

① = vis de plaquette ② = embout Torx

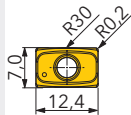
DIPOSPRO^B FRAISE À COPIER POUR LA FINITION 12M8G...X

AVEC ADAPTATEUR VISSÉ



Désignation	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z	IK	kg
12M8G020027X6R00	17,5	20	18	47	27	67-83	1,5	M10	3	✓	0,110
12M8G025035X7R00	22,8	25	21	57	35	67-83	1,5	M12	4	✓	0,155
12M8G032038X8R00	29,8	32	29	63	38	67-83	1,5	M16	5	✓	0,255

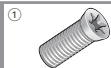
CNHJ120430



Désignation	fz (min./max.)	Modèle	Nuance	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	Coupe positive R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PIÈCES DÉTACHÉES



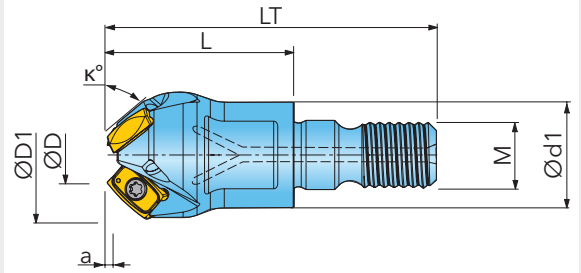
TS30B068I/HG

TX08x90-B

① = vis de plaquette ② = embout Torx

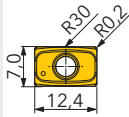
DIPOSPRO^B FRAISE À COPIER POUR LA FINITION 12N8G...X

AVEC ADAPTATEUR VISSÉ



Désignation	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
12N8G032038X8R00	15	32	29	63	38	37-53	1,5	M16	3	✓	0,245

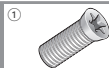
CNHJ120430



Désignation	fz (min./max.)	Modèle	Nuance	IN2006							
CNHJ120430	0,08/0,20	Coupe positive R30									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

PIÈCES DÉTACHÉES



TS30B068I/HG

TX08x90-B

① = vis de plaquette ② = embout Torx

Ingersoll Cutting Tools

Marketing & Technologie

Germany / Allemagne

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Allemagne

Téléphone : +49 2773 742-0

E-mail : info@ingersoll-imc.de

Internet : www.ingersoll-imc.de

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone : +33 164684536

E-mail : info@ingersoll-imc.fr

Site web : www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.fr

DIPOSPRO^B