



## CHIP SURFER

PINCES ER POUR LE SYSTÈME CHIPSURFER

### PINCES ER POUR LE SYSTÈME DE TÊTES INTERCHANGEABLES CHIP-SURFER

- *Pinces ER monobloc -> robustesse et flexibilité*
- *Tailles ER11 - ER32 pour ChipSurfer Ts5 - Ts15*
- *Pinces cylindriques ER32 avec arrosage par l'intérieur*
- *Différentes longueurs*
- *Conception plus courte que les combinaisons avec allonges*
- *Process plus fiables*
- *Montages et changements d'outils plus rapides*



## Présentation du produit

Nouvelle gamme de pinces monoblocs avec accouplement Ts pour le système de têtes interchangeable **ChipSurfer** d'Ingersoll.

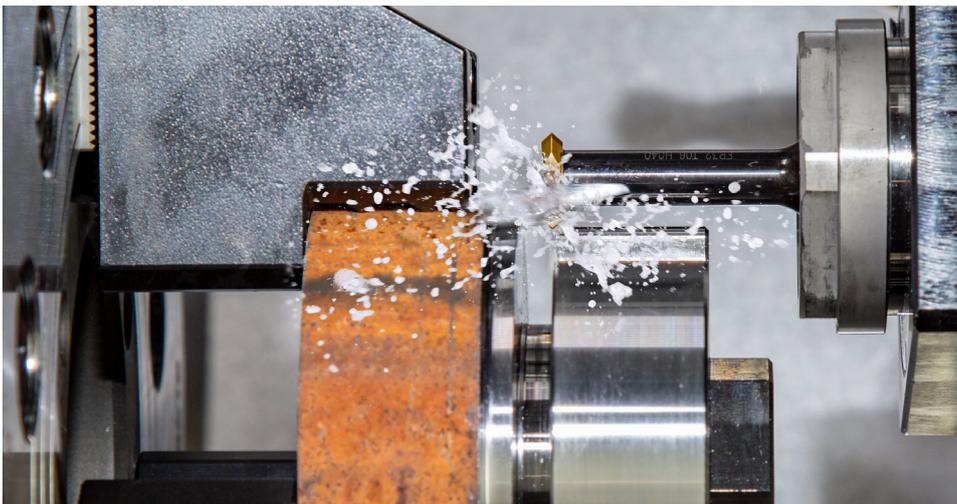
La gamme comporte toutes les tailles d'accouplements **Ts05 - Ts15** et les tailles ER standard **ER11/ER16/ER20/ER25/ER32**.

Les pinces cylindriques **ER32** disposent de l'arrosage par l'intérieur.

## Plage d'application

Les pinces s'utilisent sur toutes les machines-outils ordinaires telles que les tours, les machines de tournage-fraisage et les centres d'usinage ainsi que sur les grands tours automatiques à poupée mobile équipés de broches d'entraînement et d'attachements à pinces ER adaptés.

Les pinces monoblocs CS peuvent aussi s'utiliser avec des attachements ER standard sur les fraiseuses et les centres d'usinage.



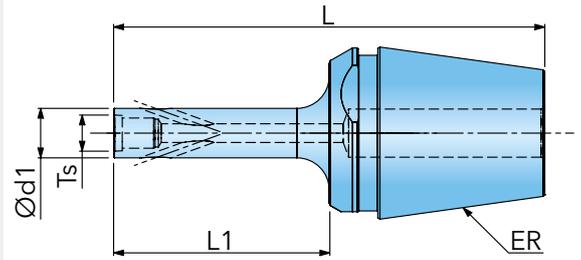
## Avantages

- Pinces ER monoblocs → Robustesse et stabilité
- Tailles ER11 - ER32
- Pinces ER32 avec arrosage par l'intérieur
- Pour ChipSurfer avec attachement Ts5 - Ts15
- Différentes longueurs disponibles
- Conception plus courte que les combinaisons avec allonges
- Process plus fiables
- Montage et changements d'outils plus rapides





DIN 6499

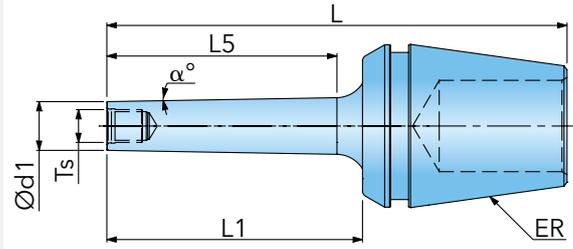


Désignation	d1	L	L1	Ts	ER		
ER11T05SA-02	7,6	22	4	T5	11		-
ER11T05SA-05	7,6	28,5	10,5	T5	11		-
ER16T05SA-02	7,6	31,5	4	T5	16		-
ER16T06SA-02	9,2	31,5	4	T6	16		-
ER16T08SA-02	11,6	31,5	4	T8	16		-
ER16T05SA-05	7,6	38	10,5	T5	16		-
ER16T06SA-05	9,2	38	10,5	T6	16		-
ER16T08SA-06	11,6	40,5	14	T8	16		-
ER20T05SA-02	7,6	35,5	4	T5	20		-
ER20T06SA-02	9,2	35,5	4	T6	20		-
ER20T08SA-02	11,6	35,5	4	T8	20		-
ER20T10SA-02	15,3	35,5	4	T10	20		-
ER20T05SA-05	7,6	42	10,5	T5	20		-
ER20T06SA-05	9,2	42	10,5	T6	20		-
ER20T08SA-06	11,6	44,5	13	T8	20		-
ER20T10SA-07	15,3	47,5	16	T10	20		-
ER25T05SA-02	7,6	38	4	T5	25		-
ER25T06SA-02	9,2	38	4	T6	25		-
ER25T06SA-05	9,25	44,5	10,5	T6	25		-
ER25T08SA-02	11,6	38	4	T8	25		-
ER25T08SA-05	11,6	44,5	10,5	T8	25		-
ER25T10SA-02	15,3	38	4	T10	25		-
ER25T10SA-05	15,3	44,5	10,5	T10	25		-
ER25T12SA-02	18,3	38	4	T12	25		-
ER25T12SA-05	18,3	44,5	10,5	T12	25		-
ER32T05SA-10	7,6	65	25	T05	32	✓	0,20
ER32T05SA-20	7,6	80	40	T05	32	✓	0,23
ER32T06SA-10	9,2	65	25	T06	32	✓	0,23
ER32T06SA-20	9,2	80	40	T06	32	✓	0,22
ER32T08SA-10	11,6	65	25	T08	32	✓	0,20
ER32T08SA-20	11,6	90	50	T08	32	✓	0,23
ER32T10SA-10	15,3	65	25	T10	32	✓	0,20
ER32T10SA-20	15,2	90	50	T10	32	✓	0,25
ER32T12SA-10	18,3	65	25	T12	32	✓	0,22
ER32T12SA-20	18,3	90	50	T12	32	✓	0,22

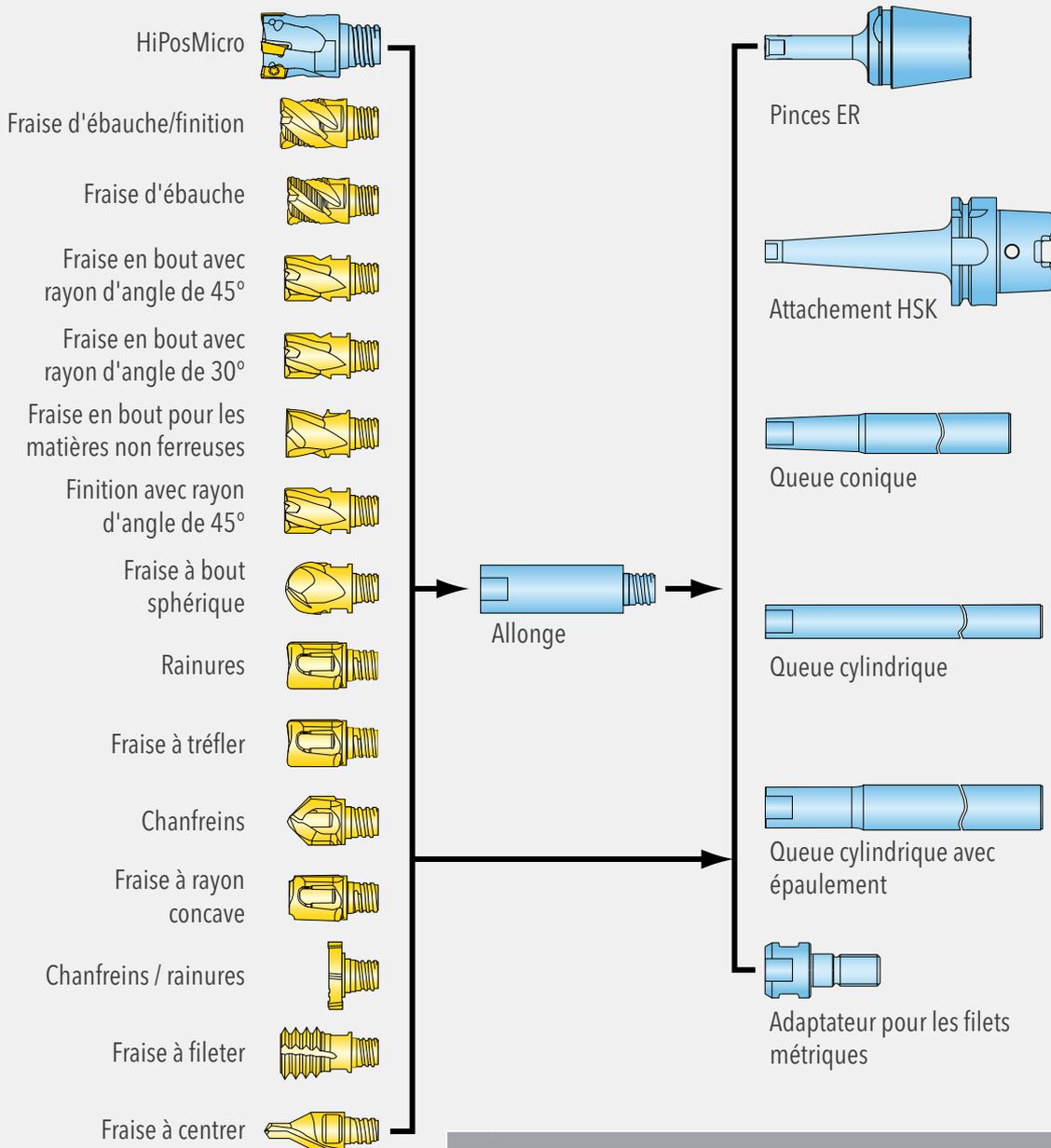
# CHIP SURFER PINCES CONIQUES ER32..



DIN 6499



Désignation	d1	L	L1	L5	$\alpha$	Ts	ER
ER32T06SA018	9,2	65	25	18	-	T6	32
ER32T06SK022	9,6	65	25	22,3	5	T6	32
ER32T06SK047	9,6	90	50	47,3	5	T6	32
ER32T06SK074	9,6	115	75	74,1	5	T6	32
ER32T06SK045	9,6	90	50	45	1	T6	32



Diamètre de fraise	Accouplement fileté	Nm
6,4 / 8	T05	7
9,5	T06	10
12,7	T08	15
15,9	T10	28
19	T12	28
25,4	T15	28

Le système CHIPSURFER est modulaire. Il comporte une gamme de queues et un grand choix de têtes interchangeables pour de très nombreuses applications.

- Ébauche et finition de profils 2D et 3D.
- Dressage d'épaulements à 90° avec un pas fin.
- Têtes de fraisage spécifiques pour les aciers et pour l'aluminium.
- Des géométries personnalisées sont possibles grâce à une nouvelle technologie de frittage.
- Accouplement fileté rigide permettant un fraisage sans vibrations à grande avance.
- Choix de queues pour répondre aux besoins de différentes applications.
- Les têtes de fraisage doivent être serrées au bon couple.
- Les surfaces de contact entre les têtes et les queues doivent être alignées.
- Les éléments doivent être propres avant l'assemblage.

#### Avantages :

- Changement extrêmement rapide des têtes de fraisage en machine.
- Très grande répétabilité et excellente précision.

## Ingersoll Cutting Tools

Marketing & Technology

### Allemagne

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Allemagne

Tel.: +49 (0)2773-742-0

Fax: +49 (0)2773-742-812/814

E-mail: [info@ingersoll-imc.de](mailto:info@ingersoll-imc.de)

Internet: [www.ingersoll-imc.de](http://www.ingersoll-imc.de)

### France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Tel.: +33 (0) 1 64 68 45 36

Fax: +33 (0) 1 64 68 45 24

E-mail: [info@ingersoll-imc.fr](mailto:info@ingersoll-imc.fr)

Internet: [www.ingersoll-imc.fr](http://www.ingersoll-imc.fr)

