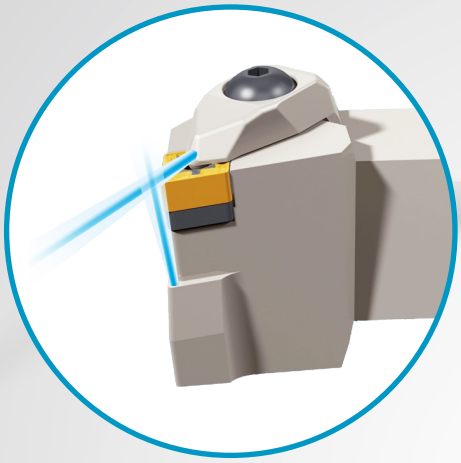
NOUVEAU

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

SPEEDUP HIGH SPEED & FEED

COOLBURST

PORTE-PLAQUETTE TYPE T
AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION



PORTE-PLAQUETTE TYPE T AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION

- *Augmentes la durée de vie des plaquettes de 50%*
- *Permet d'augmenter les vitesses de coupe de 20%*
- *Arrosage à haute pression à travers la bride*
- *Grande stabilité et serrage fiable*
- *Excellent contrôle des copeaux*

RHINOTURN

No. T339 F / 9-2020

COOLBURST PORTE-PLAQUETTE TYPE T AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION

Présentation du produit

Ingersoll lance un porte-plaquettes CoolBurst type T pour la gamme RhinoTurn.

CoolBurst est un système très efficace d'arrosage interne haute pression développé pour acheminer le liquide de coupe jusqu'à l'arête.

Caractéristiques techniques

Porte-plaquette type T **CoolBurst RhinoTurn** pour un arrosage efficace directement sur l'arête de coupe et sur la dépouille de la plaquette grâce à des orifices sur le dessus et sur le dessous. Ce système permet un meilleur un contrôle des copeaux en optimisant la fragmentation en petits copeaux. Il augmente ainsi votre productivité grâce à une meilleure stabilité et durée de vie avec des avances et une vitesse plus élevée.. Contrairement aux porte-plaquettes à levier conventionnels avec arrosage intérieur, le liquide de coupe sort directement de la bride sans pièces supplémentaires à une pression de 140 bars maximum.

Applications

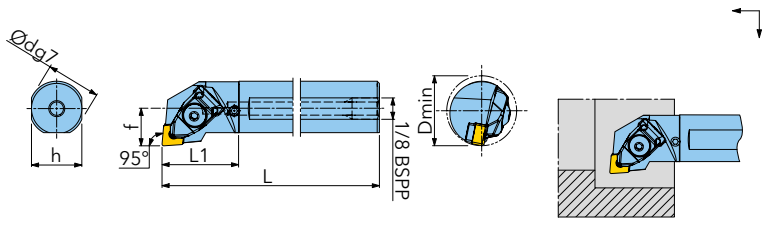
Le porte-plaquette type T **CoolBurst** est particulièrement bien adapté à l'usinage de matières difficiles comme les aciers inoxydables, les alliages de titane, l'Inconel et les alliages réfractaires.

Avantages

- Durée de vie 50 % plus longue à conditions de coupe égales
  - Durée de vie plus longue dans l'usinage du titane, des aciers inoxydables, des aciers alliés et des superalliages
- Vitesse de coupe 20 % plus élevée dans les matières difficiles
  - Productivité accrue dans l'usinage à grande vitesse du titane et des superalliages
- Arrosage haute pression ultra-précis à travers la bride sans pièces supplémentaires
- Porte-plaquette type T très stable avec un serrage plus fiable que le système à levier conventionnel
- Pression d'arrosage recommandée 70 bars - maximum 140 bars
  - Excellent contrôle des copeaux
  - Refroidissement efficace de l'arête de coupe grâce à l'arrosage à la fois par le dessus et le dessous

COOLBURST A-TCLNR/L 0904-TB

BARRE D'ALÉSAGE À BRIDE AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION POUR PLAQUETTES NÉGATIVES CN_ 0904_ À 80°



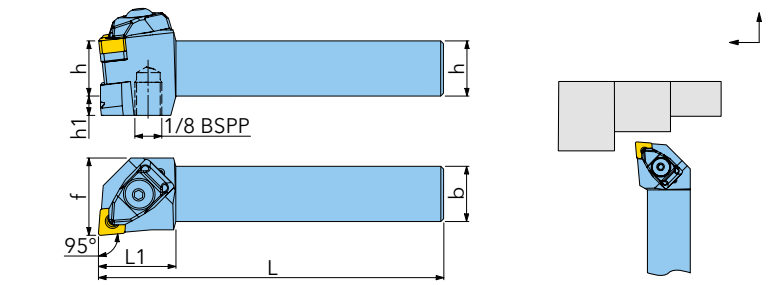
Désignation	D min.	d	L	L1	f	h	kg	IK
A25R TCLNL 0904-TB	32	25	200	35	17	23	0,75	✓
A32S TCLNL 0904-TB	40	32	250	35	22	30	1,45	✓
A25R TCLNR 0904-TB	32	25	200	35	17	23	0,75	✓
A32S TCLNR 0904-TB	40	32	250	35	22	30	1,45	✓

Désignation	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
A25R TCLNL 0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A32S TCLNL 0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A25R TCLNR 0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060
A32S TCLNR 0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32	SO 40073I	WS-0060

① = Bride ② = Vis de bride ③ = Ressort ④ = Joint torique ⑤ = Joint torique ⑥ = Cale-support ⑦ = Vis de cale-support ⑧ = Clé

COOLBURST TCLNR/L 0904-TB

PORTE-OUTIL EXTÉRIEUR À BRIDAGE TYPE T AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION POUR PLAQUETTES NÉGATIVES CN_ 0904_ À 80°



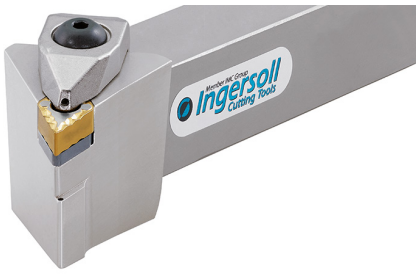
Désignation	L	L1	f1	h	h1	b	kg	IK
TCLNL 2020 K0904-TB	125	28	25	20	7	20	0,45	✓
TCLNL 2525 M0904-TB	150	28	32	25	7	25	0,85	✓
TCLNR 2020 K0904-TB	125	28	25	20	7	20	0,45	✓
TCLNR 2525 M0904-TB	150	28	32	25	7	25	0,85	✓

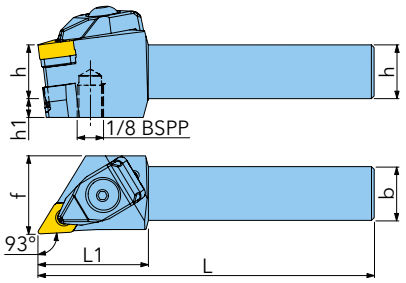
Désignation	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TCLNL 2020 K0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060
TCLNL 2525 M0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060
TCLNR 2020 K0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060
TCLNR 2525 M0904-TB	CN_ 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSC 32A	SO 40085I	WS-0060

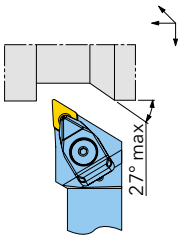
① = Bride ② = Vis de bride ③ = Ressort ④ = Joint torique ⑤ = Joint torique ⑥ = Cale-support ⑦ = Vis de cale-support ⑧ = Clé

COOLBURST TDJNR/L-TB

PORTE-OUTIL EXTÉRIEUR À BRIDAGE TYPE T AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION POUR PLAQUETTES NÉGATIVES DN_ 1305_ À 55°







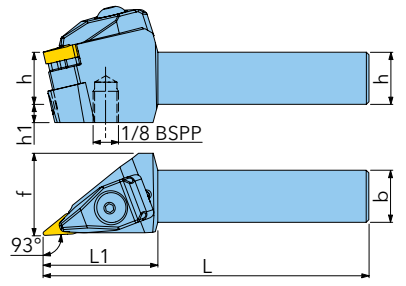
Désignation	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TDJNL 2020 K1305-TB	125	41	25	20	7	20	0,45	✓
TDJNL 2525 M1305-TB	150	41	32	25	7	25	0,85	✓
TDJNR 2020 K1305-TB	125	41	25	20	7	20	0,45	✓
TDJNR 2525 M1305-TB	150	41	32	25	7	25	0,85	✓

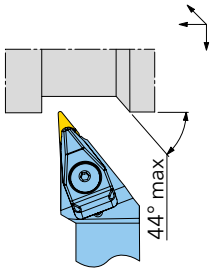
Désignation	55°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TDJNL 2020 K1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I-MO	WS-0060
TDJNL 2525 M1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I	WS-0060
TDJNR 2020 K1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I-MO	WS-0060
TDJNR 2525 M1305-TB	DN_ 1305_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	LSD 3.52	SO 50090I	WS-0060

① = Bride ② = Vis de bride ③ = Ressort ④ = Joint torique ⑤ = Joint torique ⑥ = Cale-support ⑦ = Vis de cale-support ⑧ = Clé

COOLBURST TVJNR/L 1304-TB

PORTE-OUTIL EXTÉRIEUR À BRIDAGE TYPE T AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION POUR PLAQUETTES NÉGATIVES VN_X 1304_ À 35°





Désignation	L	f	h	h1	b	kg	IK
TVJNL 2020 K1304-TB	125	25	20	7	20	0,45	✓
TVJNL 2525 M1304-TB	150	32	25	7	25	0,85	✓
TVJNR 2020 K1304-TB	125	25	20	7	20	0,45	✓
TVJNR 2525 M1304-TB	150	32	25	7	25	0,85	✓

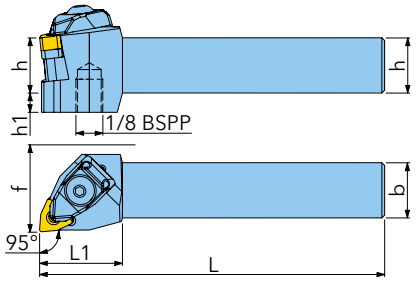
Pour VN_X 1304_ et YNMG 1304_

Désignation	35°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TVJNL 2020 K1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X25-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060
TVJNL 2525 M1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X25-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060
TVJNR 2020 K1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X25-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060
TVJNR 2525 M1304-TB	VN_X 1304_	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X0.8X25-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	WS-0060

① = Bride ② = Vis de bride ③ = Ressort ④ = Joint torique ⑤ = Joint torique ⑥ = Cale-support ⑦ = Vis de cale-support ⑧ = Clé

COOLBURST TWLNR/L 0604-TB

PORTE-OUTIL EXTÉRIEUR À BRIDAGE TYPE T AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION POUR PLAQUETTES TRIGONES NÉGATIVES WNNX 0604_ À 80°



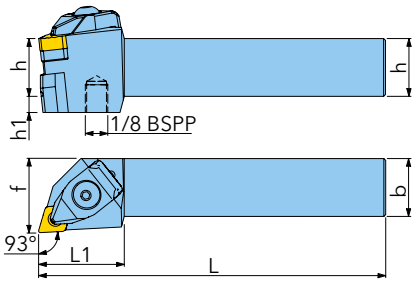
Désignation	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TWLNL 2020 K0604-TB	125	30	25	20	7	20	0,45	✓
TWLNL 2525 M0604-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TWLNR 2020 K0604-TB	125	30	25	20	7	20	0,45	✓
TWLNR 2525 M0604-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓

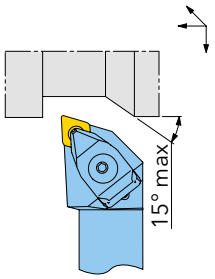
Désignation	80°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TWLNL 2020 K0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNL 2525 M0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNR 2020 K0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060
TWLNR 2525 M0604-TB	WN_X 0604_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	LSW 32A	SO 40085I	WS-0060

① = Bride ② = Vis de bride ③ = Ressort ④ = Joint torique ⑤ = Joint torique ⑥ = Cale-support ⑦ = Vis de cale-support ⑧ = Clé

COOLBURST TXJNR/L 0904/1105-TB

PORTE-OUTIL EXTÉRIEUR À BRIDAGE TYPE T AVEC ARROSAGE HAUTE PRESSION POUR PLAQUETTES NÉGATIVES XNMG_ 0904_/1105_ À 70°





Désignation	L	L1	f	h	h1	b	kg	IK
TXJNL 2525 M0904-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNL 2525 M1105-TB	150	37	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNR 2525 M0904-TB	150	30	32	25	7	25	0,85	✓
TXJNR 2525 M1105-TB	150	37	32	25	7	25	0,85	✓

Désignation	70°	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TXJNL 2525 M0904-TB	XNMG 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	TSX 2.73	SO 40085I	WS-0060
TXJNL 2525 M1105-TB	XNMG 1105_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060
TXJNR 2525 M0904-TB	XNMG 0904_	DLM 3-NX-TB	BH M4X0.7X16-TB	DSP 3	O-RING ID4.47X1.78	O-RING ID6.07X1.78	TSX 2.73	SO 40085I	WS-0060
TXJNR 2525 M1105-TB	XNMG 1105_	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X21-MO-TB	DSP 4	O-RING ID5.28X1.78	O-RING ID7.59X2.62	TSX 3.53	SO 50090I	WS-0060

① = Bride ② = Vis de bride ③ = Ressort ④ = Joint torique ⑤ = Joint torique ⑥ = Cale-support ⑦ = Vis de cale-support ⑧ = Clé

Member IMC Group
Ingersoll Cutting Tools

Order-no.: none • digital version 9.2020
Changes and printing errors reserved. [TI2019-36]

Ingersoll Cutting Tools
Marketing & Technology

Allemagne
Ingersoll Werkzeuge GmbH

Kalteiche-Ring 21–25
35708 Haiger, Allemagne
Tel.: +49 (0)2773-742-0
Fax: +49 (0)2773-742-812
E-mail: info@ingersoll-imc.de
Internet: www.ingersoll-imc.de

France
Ingersoll France

22, rue Albert Einstein
F-77420 CHAMPS-sur-MARNE
Tel.: +33 (0) 1 64 68 45 36
Fax: +33 (0) 1 64 68 45 24
E-mail: info@ingersoll-imc.fr
Internet: www.ingersoll-imc.fr

COOLBURST