



WINSFEED

FLEXTURN

SYSTÈME À TÊTES INTERCHANGEABLES MODULAIRES

PORTE-OUTILS À TÊTES MODULAIRES POUR DÉCOLLETEUSE

- Remplacement facile des têtes modulaires et des plaquettes
- Productivité améliorée grâce à un temps d'installation réduit
- Serrage rigide entre les corps et les têtes, bonne répétabilité
- Réduction des stocks grâce à la possibilité de monter différentes têtes sur le même corps



Généralités

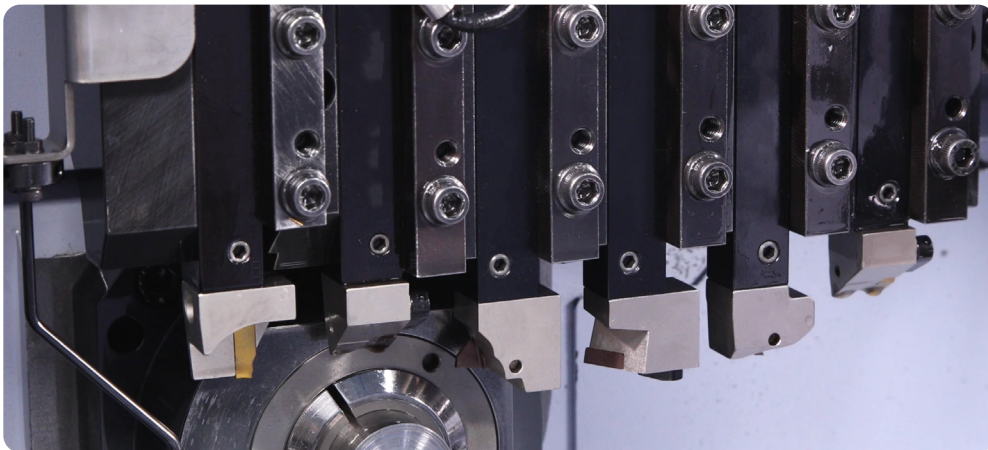
Ingersoll présente sa nouvelle gamme **FlexTurn** de porte-outils et de plaquettes modulaires pour décolleteuse.

Retirer les porte-outils de leur support pour changer de plaquettes sur les décolleteuses prend généralement beaucoup de temps. Grâce à la gamme de produits ingénieurs FLEX-TURN, les plaquettes peuvent être remplacées à l'extérieur de la machine en retirant uniquement la tête modulaire et en laissant le corps monté dans la machine, ce qui réduit le temps de changement des plaquettes et augmente la productivité.

De plus, les produits **FlexTurn** sont plus pratiques à utiliser que les porte-outils monoblocs, car il n'y a aucun risque de perdre les pièces de rechange du porte-outils et les plaquettes en les faisant tomber dans la machine lors du remplacement des plaquettes.

Avantages et caractéristiques

- Porte-outils à têtes modulaires pour décolleteuse
- Remplacement facile des têtes modulaires et des plaquettes
- Productivité accrue grâce à un temps d'installation réduit
- Serrage rigide entre les corps et les têtes, bonne répétabilité
- Réduction des stocks grâce à la possibilité de monter différentes têtes sur le même corps
- Diverses têtes modulaires sont disponibles pour les applications de tournage, de gorge et de tronçonnage
- Le système **CoolBurst** améliore le contrôle des copeaux et la durée de vie de l'outil (porte-outils -TB)
- Risque réduit de perdre les pièces de rechange du porte-outils et les plaquettes



FLEXTURN SYSTÈME À TÊTES INTERCHANGEABLES MODULAIRES

Assemblages de têtes et de corps pour les applications d'usinage extérieur

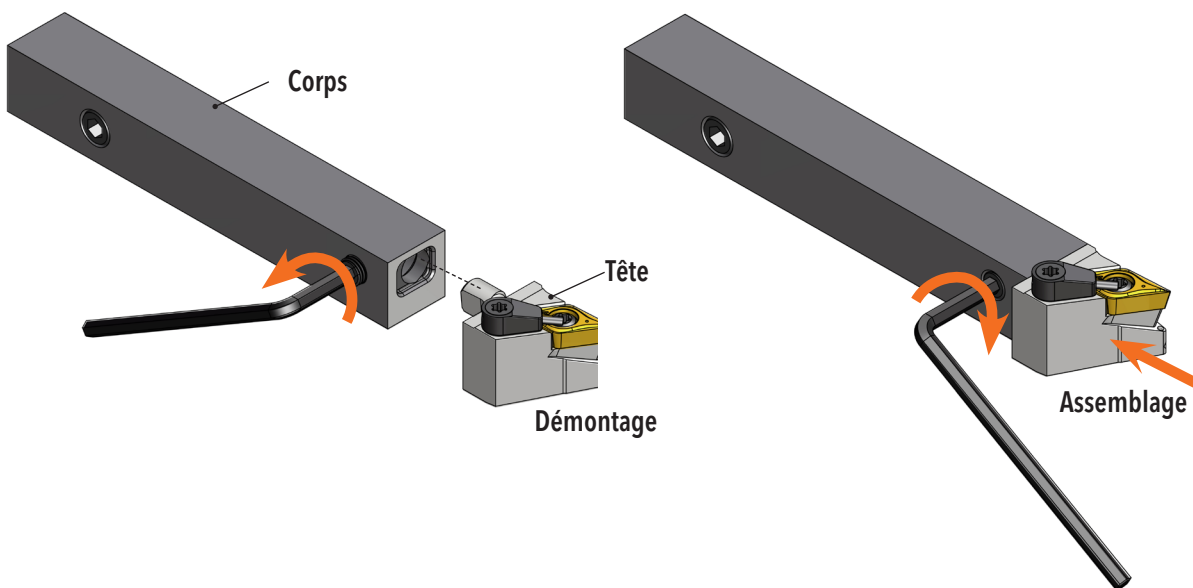
Arrosage externe					<p>QE1 S12N-TB (Type neutre, 12x12)</p>
<p>QE1 SDJCR</p>	<p>QE1 SVJB(C)R</p>	<p>QE1 SDJNR</p>	<p>QE1 SDJNR</p>		
<p>QE1B SVXCR</p>	<p>QE1 TTER</p>	<p>QE1 TTEL</p>	<p>QE1 TQHR</p>	<p>QE1 TQHL</p>	
COOLBURST Arrosage interne sous haute pression					<p>QE1 S16R-TB (Type usinage à droite, 16x16)</p>
<p>QE1 SDJCR-TB</p>	<p>QE1 SVJB(C)R-TB</p>	<p>QE1 SDJNR-TB</p>	<p>QE1 SDJNR-TB</p>		
<p>QE1B SVXCR-TB</p>	<p>QE1 TTER-TB</p>	<p>QE1 TTEL-TB</p>	<p>QE1 TQHR-TB</p>	<p>QE1 TQHL-TB</p>	

Assemblages de têtes et de corps pour usinage sur l'axe Y

Arrosage externe	<p>QE1 S12N-TB (Type neutre, 12x12)</p>
<p>QE1Y SDJCR</p>	
COOLBURST Arrosage interne sous haute pression	<p>QE1 S16L-TB (Type usinage à gauche, 16x16)</p>
<p>QE1Y SDJCR-TB</p>	

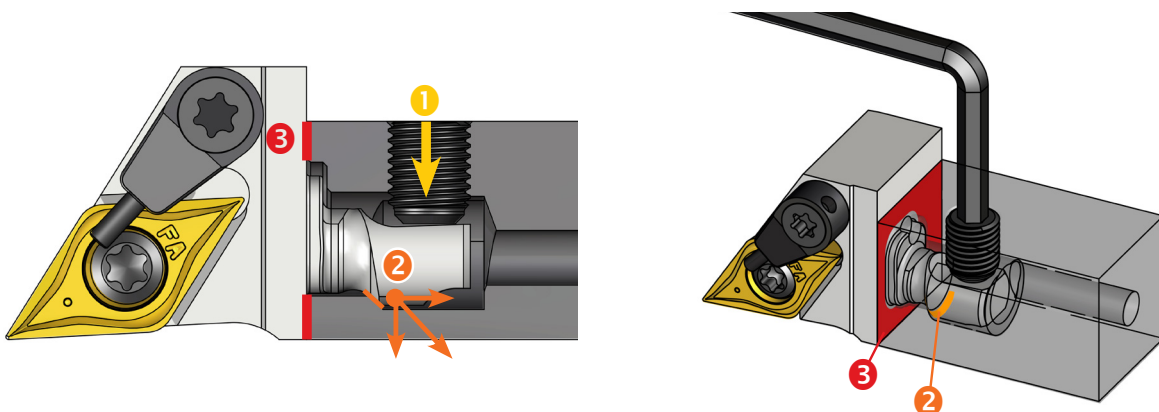
Remplacement facile de la tête modulaire

- Les corps restent dans la machine
- Démontez la tête du corps en une rotation de la vis
- Les têtes modulaires d'usinage à droite pour le tournage peuvent être assemblés sur des corps neutres et des corps d'usinage à droite
- Les têtes modulaires d'usinage à droite pour l'usinage sur l'axe Y peuvent être assemblés sur des corps neutres et des corps d'usinage à gauche
- Les têtes modulaires pour gorge peuvent être assemblés sur des corps et des corps d'usinage à droite



Serrage rigide et bonne répétabilité

Le mécanisme d'assemblage exclusif procure une rigidité supérieure à celle des produits de la concurrence. La surface conique et le principe du levier garantissent un assemblage rigide.



- 1 Serrage à vis
- 2 Contact à surface conique
- 3 Serrage rigide entre les corps et les têtes

FLEXTURN SYSTÈME À TÊTES INTERCHANGEABLES MODULAIRES

Liquide de refroidissement sous haute pression CoolBurst

- Le contrôle des copeaux et la durée de vie de l'outil sont améliorés grâce aux deux trous d'arrosage dirigés vers l'arête de coupe de la plaquette



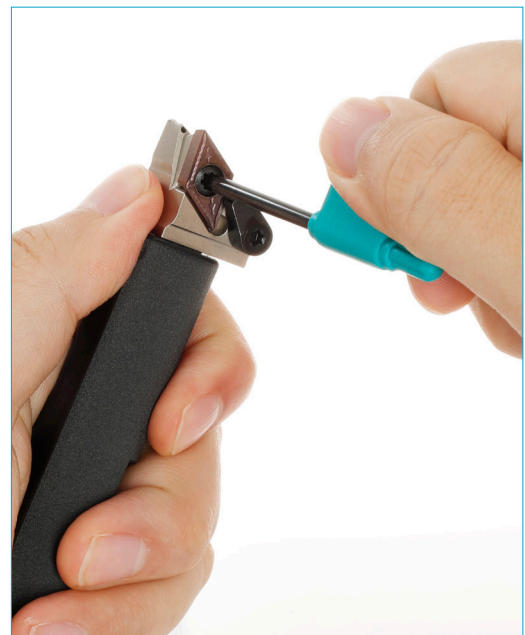
Remplacement de la plaquette

Le remplacement des plaquettes peut être difficile du fait de la petite taille des embouts **FlexTurn**. Veuillez utiliser le dispositif de fixation spécial pour faciliter le remplacement de la plaquette.

Têtes modulaires pour usinage sur l'axe Y (QE1Y...)



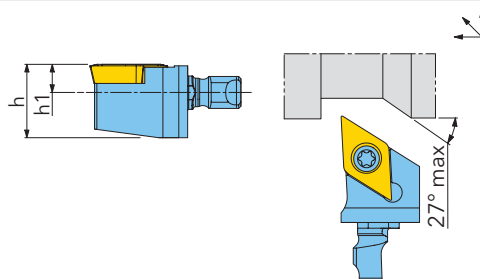
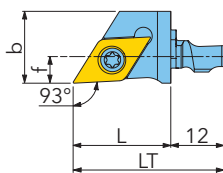
Autres têtes modulaires



à commander séparément

FLEXTURN QE1 SDJCR

TÊTE MODULAIRE POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
 POUR LES PLAQUETTES DC_ DE 55° À COUPE POSITIVE AVEC ANGLE DE DÉGAGEMENT DE 7°

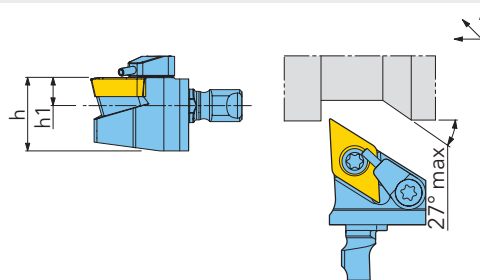
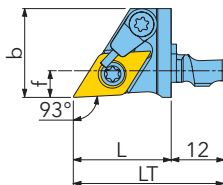


Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1 SDJCR 11	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DC_11T3_	SO 350801	T15

1 = vis de plaquette 2 = clé

FLEXTURN QE1 SDJCR-TB

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
 POUR LES PLAQUETTES DC_ DE 55° À COUPE POSITIVE AVEC ANGLE DE DÉGAGEMENT DE 7°

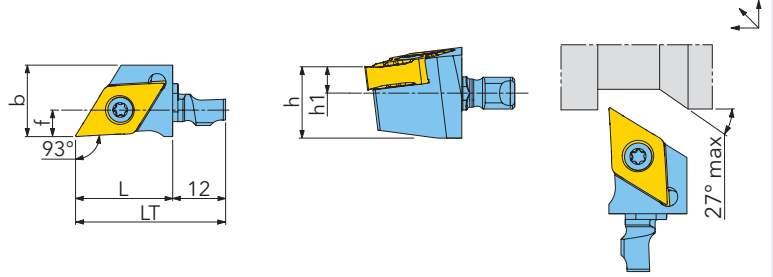





Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg					
QE1 SDJCR 11-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,5	6,0	20,0	0,060	✓	DC_11T3_	SO 350801	T15	S-CU-TB

1 = vis de plaquette 2 = clé 3 = unité de refroidissement

FLEXTURN QE1 SDJNR

TÊTE MODULAIRE POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES DN_ À ANGLE DE 55° NÉGATIF

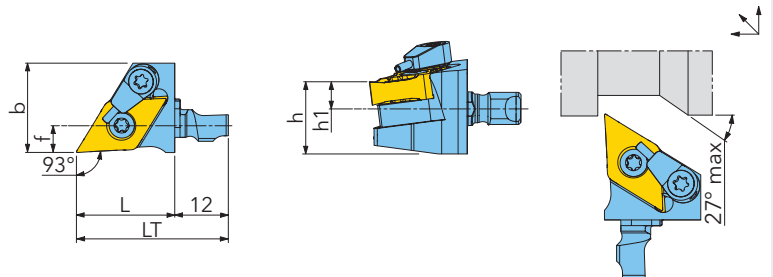
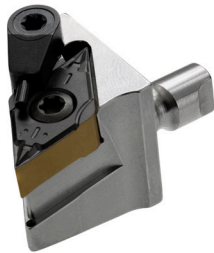



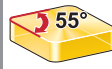



Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1 SDJNR 0803	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P
QE1 SDJNR 1305	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15

1 = vis de plaquette 2 = clé

FLEXTURN QE1 SDJNR-TB

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES DN_ À ANGLE DE 55° NÉGATIF

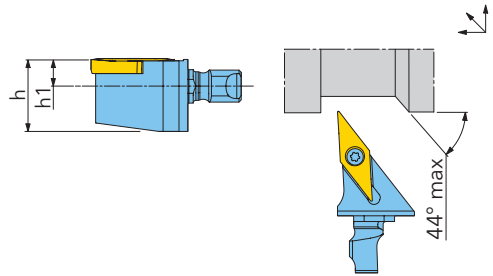
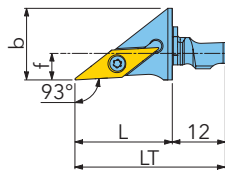


Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg					
QE1 SDJNR 0803-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	DN_X 0803_	TS 25D060/HG-P	T7P	S-CUTB
QE1 SDJNR 1305-TB	34,0	22,0	7,0	93	16,2	6,0	20,0	0,055	✓	DN_G 1305_	TS 40G110I	T15	S-CUTB

= vis de plaquette = clé = unité de refroidissement

FLEXTURN QE1 SVJBR

TÊTE MODULAIRE POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES VB_ DE 35° À COUPE POSITIVE

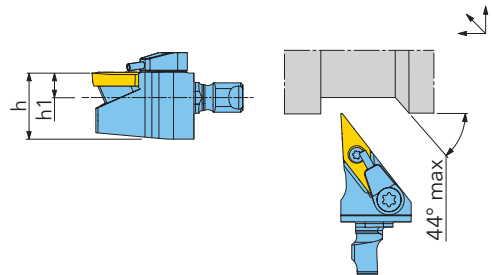
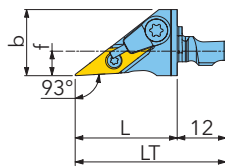


Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg				
QE1 SVJBR 11	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	VB_11T3_	SO 250501	T7	

= vis de plaquette = clé

FLEXTURN QE1 SVJBR-TB

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES VB_ DE 35° À COUPE POSITIVE

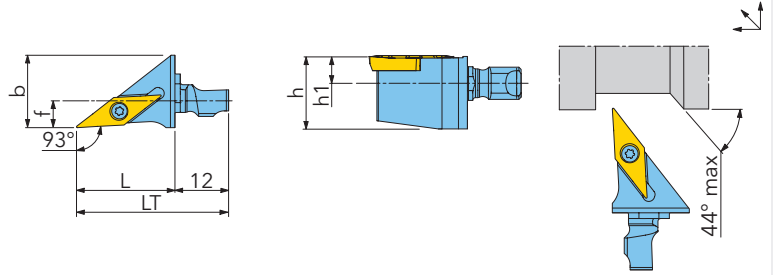





Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg					
QE1 SVJBR 11-TB	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	VB_11T3_	SO 250501	T7	S-CU-TB

1 = vis de plaquette 2 = clé 3 = unité de refroidissement

FLEXTURN QE1 SVJCR

TÊTE MODULAIRE POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES VC_ DE 35° À COUPE POSITIVE

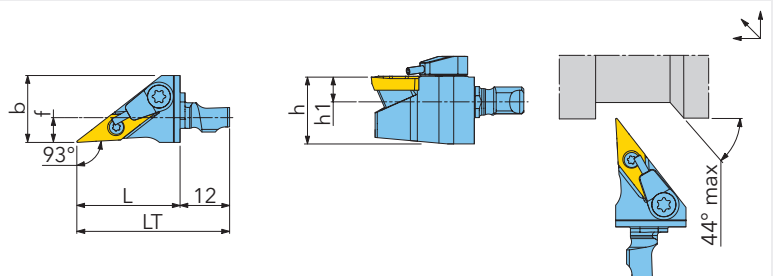







Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1 SVJCR 11	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	VC_1103_	S0 25065I	T7

1 = vis de plaquette 2 = clé

FLEXTURN QE1 SVJCR-TB

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TOURNAGE EXTÉRIEUR SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES VC_ DE 35° À COUPE POSITIVE

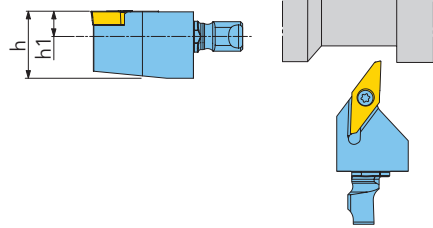
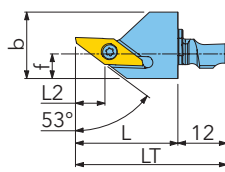
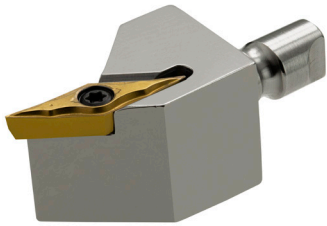


Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg					
QE1 SVJCR 11-TB	37,0	25,0	7,0	93	16,2	6,0	16,2	0,055	✓	VC_1103_	S0 25065I	T7	S-CU-TB

1 = vis de plaquette 2 = clé 3 = unité de refroidissement

FLEXTURN QE1B SVXCR

TÊTE MODULAIRE POUR TOURNAGE EN TIRANT SUR DÉCOLLETEUSE



Désignation

LT

L

L2

f

κ

h

h1

b

kg



QE1B SVXCR 11

37,0

25,0

7,2

3,0

53

16,2

6,0

16,2

0,050

BTVC 1103_

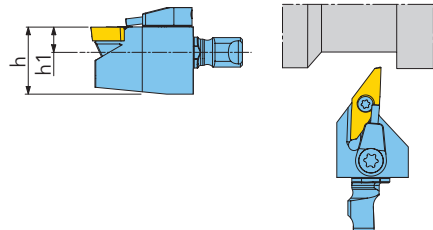
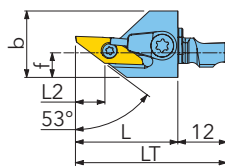
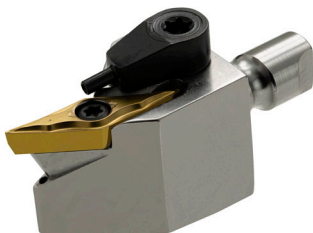
SO 250651

T7

1 = vis de plaque 2 = clé

FLEXTURN QE1B SVXCR-TB

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TOURNAGE EN TIRANT SUR DÉCOLLETEUSE



Désignation

LT

L

L2

f

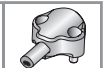
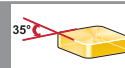
κ

h

h1

b

kg



QE1B SVXCR 11-TB

37,0

25,0

7,2

3,0

53

16,2

6,0

16,2

0,050

✓

BTVC 1103_

SO 250651

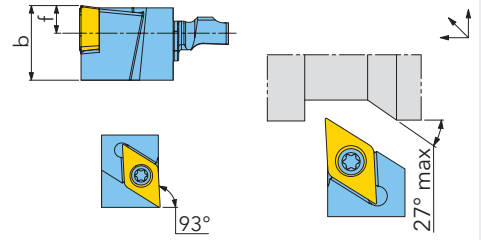
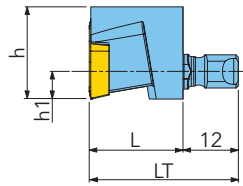
T7




S-CU-TB

1 = vis de plaque 2 = clé 3 = unité de refroidissement

FLEXTURN QE1Y SDJCR

TÊTE MODULAIRE POUR TOURNAGE SUR AXE Y SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES DC_ DE 55° À COUPE POSITIVE AVEC ANGLE DE DÉGAGEMENT DE 7°

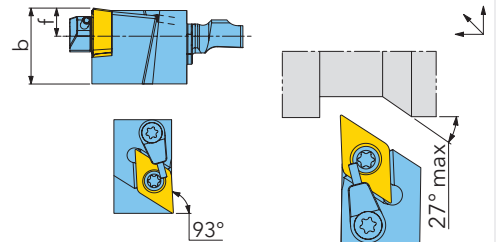
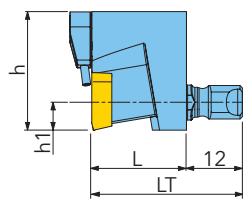







Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg			
QE1Y SDJCR 11	32,0	20,0	7,0	93	20,0	6,0	16,2	0,060	DC_11T3_	SO 350801	T15

1 = vis de plaquette 2 = clé

FLEXTURN QE1Y SDJCR-TB

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TOURNAGE SUR AXE Y SUR DÉCOLLETEUSE
POUR LES PLAQUETTES DC_ DE 55° À COUPE POSITIVE AVEC ANGLE DE DÉGAGEMENT DE 7°

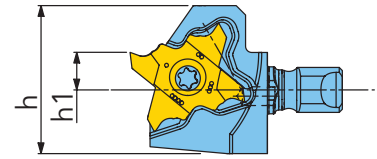
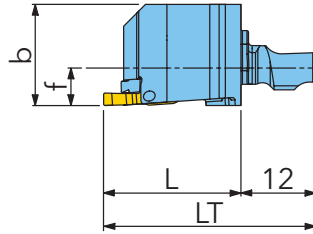


Désignation	LT	L	f	κ	h	h1	b	kg					
QE1Y SDJCR 11-TB	32,0	20,0	7,0	93	25,5	6,0	16,2	0,060	✓	DC_11T3_	SO 350801	T15	S-CUTB

1 = vis de plaquette 2 = clé 3 = unité de refroidissement

FLEXTURN QE1 TQHR

TÊTE MODULAIRE POUR TRONÇONNAGE ET GORGE SUR DÉCOLLETEUSE



Désignation

LT

L

f

h

h1

b

plaquette-S

kg

1



QE1 TQHR 20

34,0

22,0

7,0

23,7

6,0

16,2

20

0,055

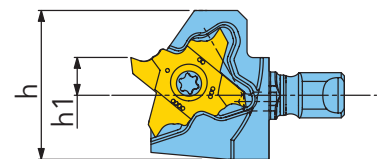
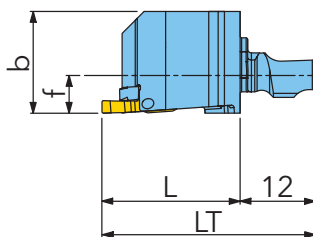
TS 40A100L

T-1508/5

1 = vis de plaquette 2 = clé

FLEXTURN QE1 TQHR-TB

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TRONÇONNAGE ET GORGE SUR DÉCOLLETEUSE



Désignation

LT

L

f

h

h1

b

plaquettes-S

kg



1



QE1 TQHR 20-TB

34,0

22,0

7,0

23,7

6,0

16,2

20

0,055

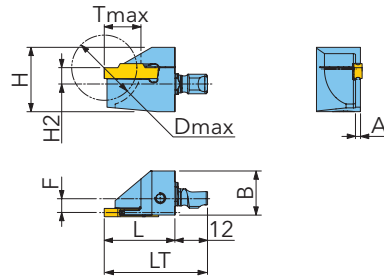
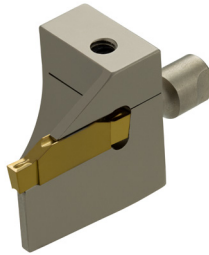
✓

TS 40A100L

T-1508/5

1 = vis de plaquette 2 = clé

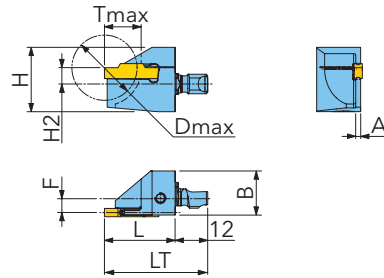
TÊTE MODULAIRE POUR TRONÇONNAGE ET GORGE SUR DÉCOLLETEUSE





Désignation	D max.	LT	L	H	H2	A	B	F	Tmax	plaquettes-S	kg		
QE1 TTEL 2-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTEL 2-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-12-24	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-16-32	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	0,060	SH M4X0,7X16	WS-0060

1 = vis de plaqueette 2 = clé

TÊTE MODULAIRE AVEC ARROSAGE INTERNE SOUS HAUTE PRESSION POUR TRONÇONNAGE ET GORGE SUR DÉCOLLETEUSE



Désignation	D max.	LT	L	H	H2	A	B	F	Tmax	plaquettes-S	kg
QE1 TTEL 2-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	
QE1 TTEL 2-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	
QE1 TTEL 3-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	
QE1 TTEL 3-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	
QE1 TTER 2-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	12,0	2	
QE1 TTER 2-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	1,8	16,0	8,1	16,0	2	
QE1 TTER 3-12-24-TB	24,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	12,0	3	
QE1 TTER 3-16-32-TB	32,0	38,0	26,0	23,7	6,0	2,4	16,0	7,8	16,0	3	

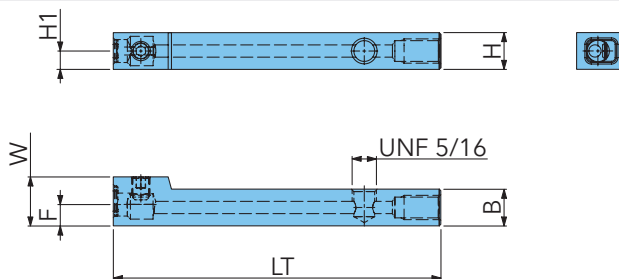
Désignation		
QE1 TTEL 2-12-24-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTEL 2-16-32-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-12-24-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTEL 3-16-32-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-12-24-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 2-16-32-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-12-24-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060
QE1 TTER 3-16-32-TB	SH M4X0,7X16	WS-0060

1 = vis de plaquette 2 = clé

A large, empty rectangular box with rounded corners and a light gray border, intended for taking notes.

FLEXTURN QE1 S12N-TB

PORTE-OUTILS POUR TÊTES MODULAIRES SUR DÉCOLLETEUSE

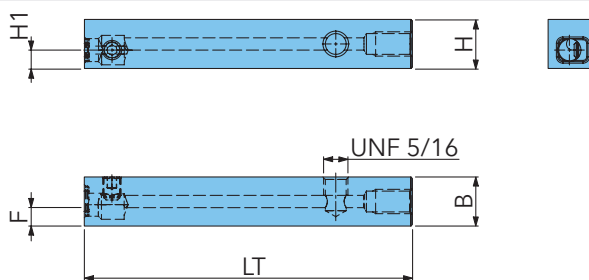


Désignation	LT	H	H1	B	f	W	kg	IK	1	2	3	4
QE1 S12N-TB	107,0	12,0	6,0	12,0	7,0	16,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

1 = vis de blocage 2 = clé 3 = bouchon 4 = clé

FLEXTURN QE1 S16R/L-TB

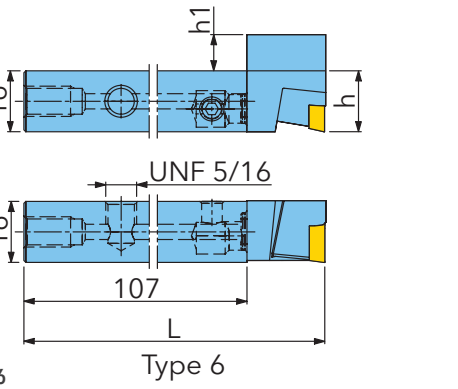
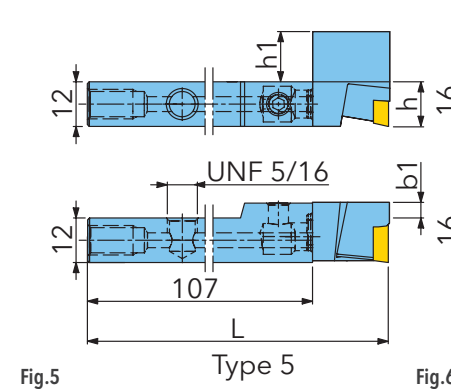
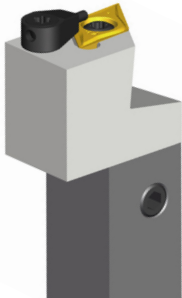
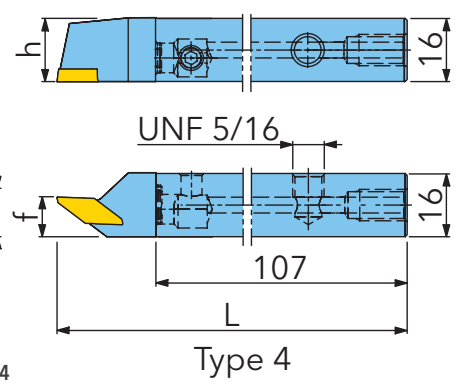
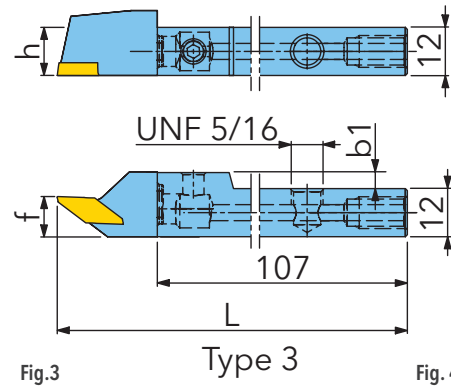
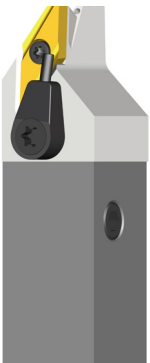
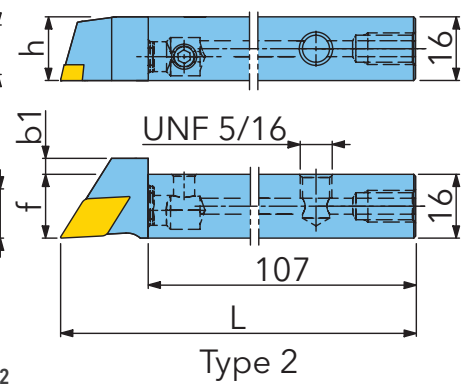
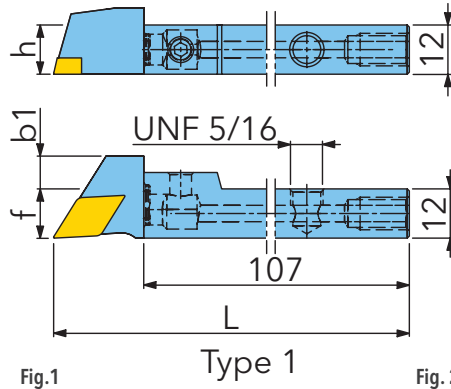
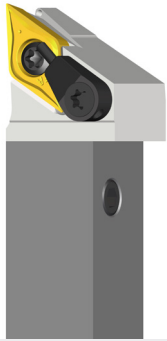
PORTE-OUTILS POUR TÊTES MODULAIRES SUR DÉCOLLETEUSE



Désignation	LT	H	H1	B	f	W	kg	IK	1	2	3	4
QE1 S16L-TB	107,0	16,0	6,0	16,0	7,0	16,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32
QE1 S16R-TB	107,0	16,0	6,0	16,0	7,0	16,0	0,170	✓	SS M6F-7	WS-0060	PLG 5/16 UNF	L-W 5/32

= vis de blocage = clé = bouchon = clé

FLEXTURN DIMENSIONS DE L'ENSEMBLE (TOURNAGE EXTÉRIEUR)



Porte-outils	Têtes	h	h1	e	f	b1	Fig.
QE1 S12N-TB	QE1 SD...11-TB / QE1 SD...1305-TB	12	4,2	129	12	8	1
	QE1 SD...0803 (-TB) / QE1 SD...11 / QE1 SD...1305	12	4,2	129	12	4,2	1
	QE1 SV...11(-TB)	12	4,2	132	12	4,2	1
	QE1B...11(-TB)	12	4,2	132	10	4,2	3
	QE1Y...11	12	8,0	127	-	4,2	5
	QE1Y...11-TB	12	13,5	127	-	4,2	5
QE1 S16R-TB	QE1 SD...11-TB / QE1 SD...1305-TB	16	-	129	16	4	2
	QE1 SD...0803 (-TB) / QE1 SD...11 / QE1 SD...1305	16	-	129	16	-	2
	QE1 SV...11(-TB)	16	-	132	16	-	2
	QE1B...11(-TB)	16	-	132	10	-	4
QE1 S16L-TB	QE1Y...11	16	4	127	-	-	6
	QE1Y...11-TB	16	9,5	127	-	-	6

FLEXTURN DIMENSIONS DE L'ENSEMBLE (TRONÇONNAGE/GORGE)

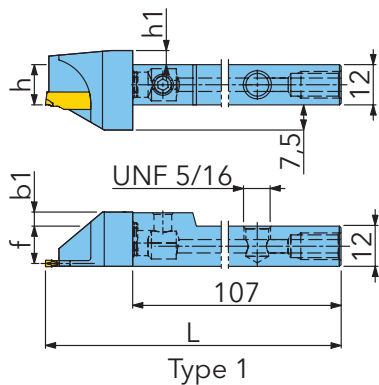
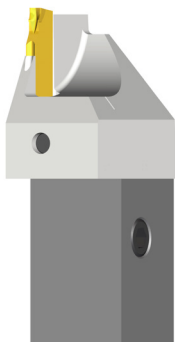


Fig.1

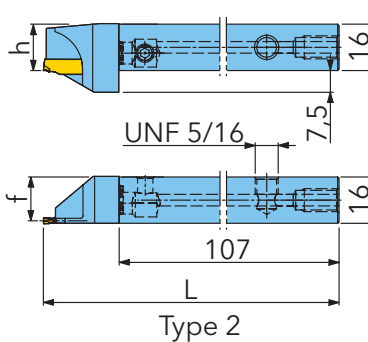


Fig.2

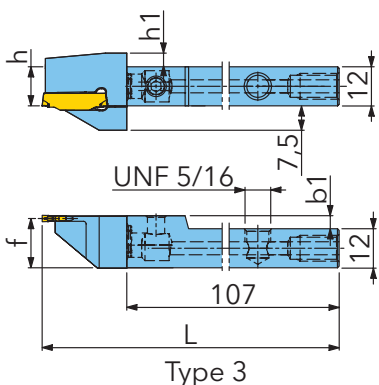
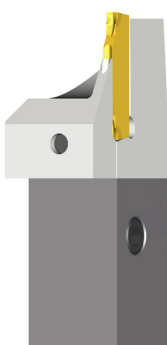


Fig.3

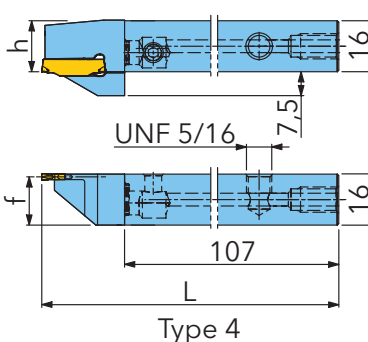


Fig.4

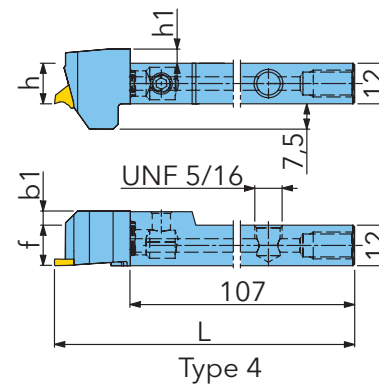
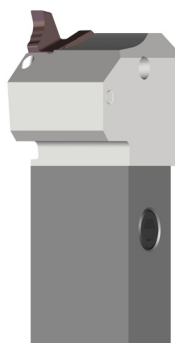


Fig.5

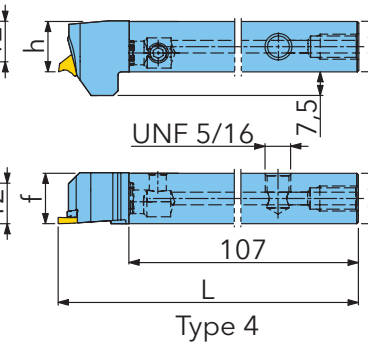
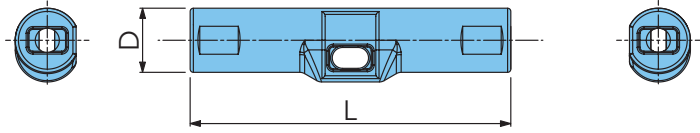
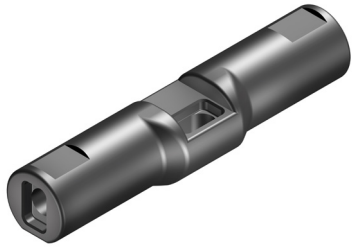


Fig.6

Porte-outils	Têtes	h	h1	e	f	b1	Fig.
QE1 S12N-TB	QE1 TTER 2...	12	4,2	133	11,1	4,2	1
	QE1 TTER 3...	12	4,2	133	10,8	4,2	1
	QE1 TTEL 2...	12	4,2	133	15,1	4,0	3
	QE1 TTEL 3...	12	4,2	133	14,8	4,0	3
	QE1 TQHR	12	4,2	129	16	4,2	5
QE1 S16R-TB	QE1 TTER 2...	16	-	133	15,1	-	2
	QE1 TTER 3...	16	-	133	14,8	-	2
	QE1 TTEL 2...	16	-	133	15,1	-	4
	QE1 TTEL 3...	16	-	133	14,8	-	4
	QE1 TQHR	16	-	129	16	-	6

DISPOSITIF DE FIXATION POUR LE REMPLACEMENT DES PLAQUETTES



Désignation	L	D
QE1 FIX-20100	100	20

à commander séparément

Ingersoll Cutting Tools

Marketing & Technologie

Allemagne

Ingersoll Werkzeuge GmbH

Kalteiche-Ring 21-25

35708 Haiger, Allemagne

Téléphone : +49 2773 742-0

E-mail : info@ingersoll-imc.de

Internet : www.ingersoll-imc.de

France

Ingersoll France

22, rue Albert Einstein

F-77420 CHAMPS-sur-MARNE

Téléphone : +33 164684536

E-mail : info@ingersoll-imc.fr

Site web : www.ingersoll-imc.fr



www.ingersoll-imc.fr

FLEXTURN